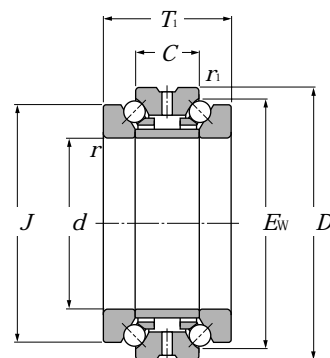


⑩ アンギュラ玉軸受寸法表

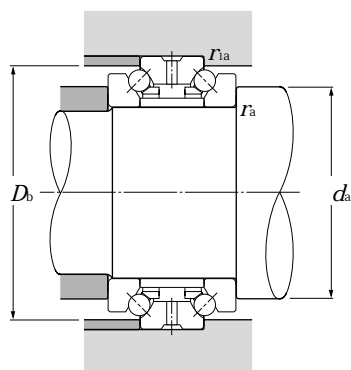
複式スラストアンギュラ玉軸受 5629タイプ

接触角60° d 100 ~ 320mm

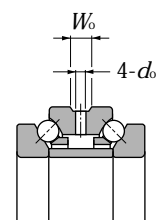


呼び番号		主要寸法								基本動 定格荷重		基本静 定格荷重		許容回転速度		質量		
小径形	大径形	mm								kN		kgf		min ⁻¹		kg		
		小径形 d	大径形	D	T_i	C	r ①	r_1 ②			C_a	C_{oa}	C_a	C_{oa}	グリース	油潤滑	小径形	大径形
562920	562920M	100	104	140	48	24	1.1	0.6		52.0	179	5 300	18 200	3 200	4 200	2.04	1.8	
562921	562921M	105	109	145	48	24	1.1	0.6		53.5	188	5 450	19 200	3 000	4 100	2.12	1.87	
562922	562922M	110	114	150	48	24	1.1	0.6		54.0	193	5 500	19 700	2 900	3 900	2.21	1.95	
562924	562924M	120	124	165	54	27	1.1	0.6		65.0	242	6 600	24 700	2 600	3 500	3.06	2.75	
562926	562926M	130	134	180	60	30	1.5	1		75.0	284	7 650	28 900	2 400	3 200	4.11	3.7	
562928	562928M	140	144	190	60	30	1.5	1		76.0	297	7 750	30 500	2 300	3 100	4.38	3.94	
562930	562930M	150	155	210	72	36	2	1		107	410	10 900	41 500	2 100	2 800	6.88	6.2	
562932	562932M	160	165	220	72	36	2	1		109	430	11 100	44 000	2 000	2 600	7.26	6.53	
562934	562934M	170	175	230	72	36	2	1		111	450	11 300	46 000	1 900	2 500	7.64	6.88	
562936	562936M	180	186	250	84	42	2	1		156	605	15 900	62 000	1 700	2 300	11.2	10	
562938	562938M	190	196	260	84	42	2	1		157	625	16 000	63 500	1 700	2 200	11.7	10.5	
562940	562940M	200	207	280	96	48	2.1	1.1		185	735	18 800	75 000	1 600	2 100	16.3	14.7	
562944	562944M	220	227	300	96	48	2.1	1.1		190	795	19 400	81 000	1 400	1 900	17.7	16	
562948	562948M	240	247	320	96	48	2.1	1.1		196	850	20 000	87 000	1 300	1 800	19	17	
562952	562952M	260	269	360	120	60	2.1	1.1		261	1 130	26 600	116 000	1 200	1 600	32.9	29.6	
562956	562956M	280	289	380	120	60	2.1	1.1		265	1 190	27 000	121 000	1 100	1 500	35	31.5	
562960	562960M	300	310	420	144	72	3	1.1		335	1 510	34 500	154 000	1 000	1 400	55	49.5	
562964	562964M	320	330	440	144	72	3	1.1		340	1 580	3 500	161 000	1 000	1 300	58.1	52.3	

① 面取寸法 r または r_1 の最小許容寸法である。
 ② 玉の外接円径の最大寸法である。



動等価アキシャル荷重
 $P_a = F_a$
 静等価アキシャル荷重
 $P_{0a} = F_a$



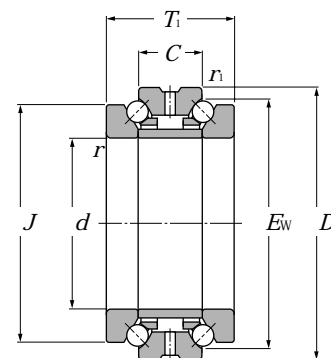
油穴，油溝の寸法 単位：mm

参考寸法		取付関係寸法				呼び番号	
mm		mm					
J	E_w ^②	d_a 最小	D_b 最大	r_{as} 最大	r_{ias} 最大		
126	129	114	134.5	1	0.6	562920	562920M
131	134	119	139.5	1	0.6	562921	562921M
136	139	124	144.5	1	0.6	562922	562922M
150	154.5	138	159.5	1	0.6	562924	562924M
163	168	150	173.5	1.5	1	562926	562926M
173	178	160	183.5	1.5	1	562928	562928M
190	196.5	174	202	2	1	562930	562930M
200	206.5	184	212	2	1	562932	562932M
210	216.5	194	222	2	1	562934	562934M
227	234	207	242	2	1	562936	562936M
237	344	217	252	2	1	562938	562938M
252	261	231	270	2	1	562940	562940M
272	281	251	290	2	1	562944	562944M
292	301	271	310	2	1	562948	562948M
328	336	299	350	2	1	562952	562952M
348	356	319	370	2	1	562956	562956M
384	391	349	410	2.5	1	562960	562960M
404	411	369	430	2.5	1	562964	562964M

呼び軸受 外径 D		油溝幅	油穴
を超え	以下	W_0	d_0
150	200	8	4
200	210	12	6
210	260	12	6
260	320	14	6

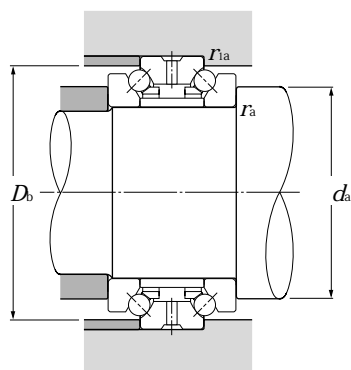
複式スラストアンギュラ玉軸受 5620タイプ

接触角60° d 25 ~ 320mm

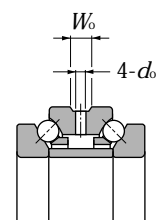


呼び番号		主要寸法							基本動 定格荷重		基本静 定格荷重		許容回転速度		質量	
小径形	大径形	mm							kN		kgf		min ⁻¹		kg	
		小径形	大径形	D	Ti	C	r ^① mm	r ^② mm	Ca	Coa	Ca	Coa	グリース	油潤滑	小径形	大径形
562005	562005M	25	27	47	28	14	0.6	0.3	13.2	283.	1 350	2 890	10 400	14 000	0.197	0.177
562006	562006M	30	32	55	32	16	1	0.6	14.0	32.5	1 420	3 350	8 700	11 700	0.301	0.28
562007	562007M	35	37	62	34	17	1	0.6	19.7	48.5	2 010	4 950	7 700	10 300	0.394	0.35
562008	562008M	40	42	68	36	18	1	0.6	23.8	58.5	2 430	5 950	7 000	9 400	0.482	0.44
562009	562009M	45	47	75	38	19	1	0.6	26.0	69.0	2 650	7 000	6 200	8 300	0.605	0.54
562010	562010M	50	52	80	38	19	1	0.6	26.8	74.0	2 730	7 550	5 700	7 700	0.638	0.59
562011	562011M	55	57	90	44	22	1.1	0.6	37.0	99.0	3 800	10 100	5 200	7 000	0.988	0.9
562012	562012M	60	62	95	44	22	1.1	0.6	37.5	103	3 850	10 500	4 900	6 500	1.06	0.96
562013	562013M	65	67	100	44	22	1.1	0.6	39.0	111	3 950	11 300	4 600	6 100	1.08	1
562014	562014M	70	73	110	48	24	1.1	0.6	47.5	140	4 850	14 300	4 200	5 600	1.53	1.4
562015	562015M	75	78	115	48	24	1.1	0.6	49.0	150	5 000	15 300	3 900	5 300	1.61	1.5
562016	562016M	80	83	125	54	27	1.1	0.6	57.5	178	5 850	18 200	3 700	4 900	2.2	2
562017	562017M	85	88	130	54	27	1.1	0.6	58.0	184	5 950	18 800	3 500	4 700	2.31	2.1
562018	562018M	90	93	140	60	30	1.5	1	67.5	216	6 850	22 000	3 300	4 400	3.05	2.7
562019	562019M	95	98	145	60	30	1.5	1	68.0	223	6 950	22 700	3 100	4 200	3.18	2.9
562020	562020M	100	104	150	60	30	1.5	1	68.5	229	7 000	23 400	3 000	4 000	3.32	3
562021	562021M	105	109	160	66	33	2	1	78.5	266	8 000	27 100	2 800	3 800	4.19	3.7
562022	562022M	110	114	170	72	36	2	1	96.0	315	9 750	32 500	2 700	3 600	5.35	4.9
562024	562024M	120	124	180	72	36	2	1	98.0	335	10 000	34 500	2 500	3 300	5.73	5.2
562026	562026M	130	134	200	84	42	2	1	139	460	14 200	47 000	2 300	3 100	8.58	7.6
562028	562028M	140	144	210	84	42	2	1	144	495	14 600	50 500	2 200	2 900	9.1	8.1
562030	562030M	150	155	225	90	45	2.1	1.1	147	525	15 000	53 500	2 000	2 700	11.2	10
562032	562032M	160	165	240	96	48	2.1	1.1	172	620	17 600	63 000	1 900	2 500	13.6	11.9
562034	562034M	170	175	260	108	54	2.1	1.1	202	735	20 600	75 000	1 800	2 400	18.5	16.5
562036	562036M	180	186	280	120	60	2.1	1.1	234	865	23 900	88 000	1 600	2 200	24.7	21.8
562038	562038M	190	196	290	120	60	2.1	1.1	236	890	24 100	91000	1 600	2 100	25.5	23
562040	562040M	200	207	310	132	66	2.1	1.1	271	1 030	27 700	105 000	1 500	2 000	32.7	29.7
562044	562044M	220	227	340	144	72	3	1.1	335	1 270	34 000	129 000	1 300	1 800	42.8	38.5
562048	562048M	240	247	360	144	72	3	1.1	340	1 350	35 000	137 000	1 300	1 700	45.8	41.2
562052	562052M	260	269	400	164	82	4	1.5	405	1 710	41 500	174 000	1 100	1 500	67	60.3
562056	562056M	280	289	420	164	82	4	1.5	415	1 810	42 500	185 000	1 100	1 500	71.1	64
562060	562060M	300	310	460	190	95	4	1.5	475	2 170	48 500	221 000	1 000	1 300	102	91.8
562064	562064M	320	330	480	190	95	4	1.5	480	2 230	4 900	228 000	1 000	1 300	108	97.2

① 面取寸法 r または r_1 の最小許容寸法である。 ② 玉の外接円径の最大寸法である。



動等価アキシャル荷重
 $P_a = F_a$
 静等価アキシャル荷重
 $P_{0a} = F_a$



油穴，油溝の寸法 単位：mm

呼び軸受 外径 D		油溝幅 W_0	油穴 d_0
を超え	以下		
150	200	12	6
200	210	12	6
210	260	14	6
260	320	16	8

参考寸法		取付関係寸法				呼び番号	
mm		mm				小径形	大径形
J	E_w	d_a 最小	D_b 最大	r_{as} 最大	r_{ias} 最大		
40	41.3	33	44	0.6	0.3	562005	562005M
47	48.5	40	50.5	1	0.6	562006	562006M
53	55	45.5	57.5	1	0.6	562007	562007M
58.5	61	50	63.5	1	0.6	562008	562008M
65	67.5	56.5	70.5	1	0.6	562009	562009M
70	72.5	61.5	75.5	1	0.6	562010	562010M
78	81	67.5	84	1	0.6	562011	562011M
83	86.1	72.5	89	1	0.6	562012	562012M
88	91	77.5	94	1	0.6	562013	562013M
97	100	85	104	1	0.6	562014	562014M
102	105	90	109	1	0.6	562015	562015M
110	113	96.5	119	1	0.6	562016	562016M
115	118	102	124	1	0.6	562017	562017M
123	127	109	133.5	1.5	1	562018	562018M
128	132	114	138.5	1.5	1	562019	562019M
133	137	119	143.5	1.5	1	562020	562020M
142	146	127	152	2	1	562021	562021M
150	155	133	162	2	1	562022	562022M
160	165	143	172	2	1	562024	562024M
177	182	155	192	2	1	562026	562026M
187	192	165	202	2	1	562028	562028M
200	206	178	215	2	1	562030	562030M
212	219	189	230	2	1	562032	562032M
230	236	203	250	2	1	562034	562034M
248	255	219	270	2	1	562036	562036M
258	265	229	280	2	1	562038	562038M
274	282	243	300	2	1	562040	562040M
304	310	267	330	2.5	1	562044	562044M
322	330	287	350	2.5	1	562048	562048M
354	364	315	388	3	1.5	562052	562052M
374	384	335	408	3	1.5	562056	562056M
406	418	364	448	3	1.5	562060	562060M
426	438	384	468	3	1.5	562964	562964M