

⑬ NTN精密円筒ころ軸受用テーパゲージ及び内部すきま調整ゲージ

工作機械がますます高速，高精度になっていくにつれ，軸受も高精度が要求されています。精密軸受の性能を発揮するためには，軸受が正しく軸やハウジングに取り付けられなければなりません。特に，テーパ穴円筒ころ軸受を用いる場合は，軸のテーパを正確に仕上げなければなりません。NTNでは，軸受と同じ精度に仕上げたテーパ軸用リングゲージを使用することを推奨します。なおテーパ面の当り率は80%以上を目安としてください。

リングゲージの精度を確認するためのプラグゲージも用意しています。また，円筒ころ軸受のラジアル内部すきまは，適正に調整しなければなりません。ラジアル内部すきまが大きすぎると，主軸の精度が悪くなり，小さすぎると軸受の異常発熱や早期剥離などの原因となります。適正内部すきまを得るために，残留内部すきま調整ゲージの使用を推奨します。

⑭ テーパゲージ寸法表

呼び番号	対象軸受	主要寸法 mm				質量 (参考) kg	
		d	d_1	D	B	TB形	TA形
プラグゲージ リングゲージ							
TANN3006K TBNN3006K	N1006HSK NN3006K	30	31.583	70	19	0.5	0.2
TANN3007K TBNN3007K	N1007HSK NN3007K	35	36.667	75	20	0.6	0.3
TANN3008K TBNN3008K	N1008HSK NN3008K	40	41.750	80	21	0.7	0.3
TANN3009K TBNN3009K	N1009HSK NN3009K	45	46.917	85	23	0.7	0.4
TANN3010K TBNN3010K	N1010HSK NN3010K	50	51.917	90	23	0.8	0.5
TANN3011K TBNN3011K	N1011HSK NN3011K	55	57.167	95	26	0.9	0.7
TANN3012K TBNN3012K	N1012HSK NN3012K	60	62.167	100	26	1.0	0.8
TANN3013K TBNN3013K	N1013HSK NN3013K	65	67.167	105	26	1.1	0.9
TANN3014K TBNN3014K	N1014HSK NN3014K	70	72.500	110	30	1.3	1.3
TANN3015K TBNN3015K	N1015HSK NN3015K	75	77.500	115	30	1.4	1.4
TANN3016K TBNN3016K	N1016HSK NN3016K	80	82.833	125	34	1.9	1.7
TANN3017K TBNN3017K	N1017HSK NN3017K	85	87.833	130	34	2.0	1.9
TANN3018K TBNN3018K	N1018HSK NN3018K	90	93.083	140	37	2.6	2.4
TANN3019K TBNN3019K	N1019HSK NN3019K	95	98.083	145	37	2.7	2.6
TANN3020K TBNN3020K	N1020HSK NN3020K	100	103.083	150	37	2.8	2.8
TANN3021K TBNN3021K	N1021HSK NN3021K	105	108.417	160	41	3.6	3.5
TANN3022K TBNN3022K	N1022HSK NN3022K	110	113.750	165	45	4.1	4.0
TANN3024K TBNN3024K	N1024HSK NN3024K	120	123.833	170	46	4.1	4.7
TANN3026K TBNN3026K	N1026HSK NN3026K	130	134.333	180	52	4.8	6.4
TANN3028K TBNN3028K	N1028HSK NN3028K	140	144.417	190	53	5.2	7.4
TANN3030K TBNN3030K	N1030HSK NN3030K	150	154.667	210	56	7.2	8.4
TANN3032K TBNN3032K	N1032HSK NN3032K	160	165.000	220	60	8.1	10

