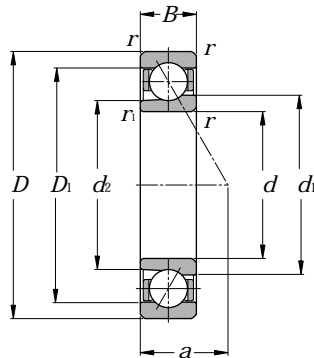


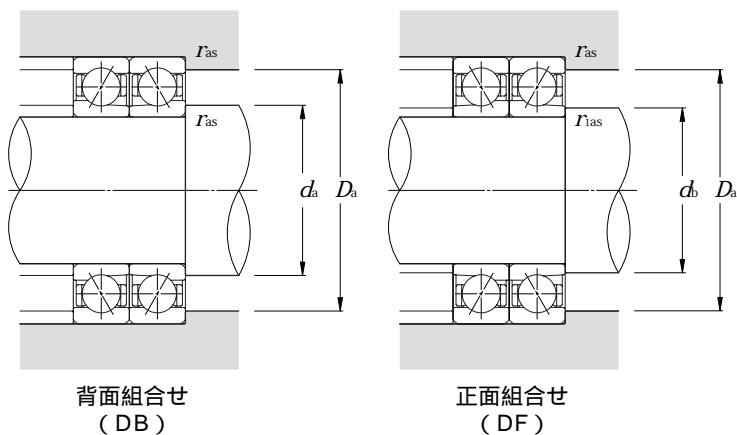
研削盤，モータ用アンギュラ玉軸受（鋼球仕様） BNT9タイプ

接触角 15° d 10 ~ 65 mm



呼び番号	主要寸法 mm					基本動 定格荷重	基本静 定格荷重	基本動 定格荷重	基本静 定格荷重	許容 アキシャル荷重		係数 f_0	許容回転速度	
	d	D	B	r_1 min ^①	r_1 min ^①	C_r	C_{or}	C_r	C_{or}	kN	kgf		(静止時)	min ⁻¹ グリース 潤滑
BNT900	10	22	6	0.3	0.15	2.30	1.00	235	101	1.43	146	9.3	62 200	125 600
BNT901	12	24	6	0.3	0.15	2.57	1.22	262	124	1.76	180	9.6	55 300	111 700
BNT902	15	28	7	0.3	0.15	3.70	1.75	375	179	2.54	259	9.5	46 300	93 500
BNT903	17	30	7	0.3	0.15	3.90	1.95	395	199	2.82	288	9.7	42 300	85 500
BNT904	20	37	9	0.3	0.15	5.60	2.99	570	305	4.35	440	9.7	34 900	70 500
BNT905	25	42	9	0.3	0.15	6.00	3.55	610	360	5.15	525	10.1	29 700	60 000
BNT906	30	47	9	0.3	0.15	6.35	4.10	650	420	6.00	610	10.4	25 800	52 200
BNT907	35	55	10	0.6	0.3	10.1	6.30	1 030	645	9.20	940	10.1	21 000	42 400
BNT908	40	62	12	0.6	0.3	10.7	7.30	1 090	740	10.6	1 080	10.4	18 500	37 500
BNT909	45	68	12	0.6	0.3	13.2	9.20	1 350	935	13.4	1 370	10.4	16 700	33 800
BNT910	50	72	12	0.6	0.3	14.0	10.3	1 430	1 060	15.1	1 540	10.5	15 500	31 300
BNT911	55	80	13	1	0.6	14.6	11.6	1 490	1 180	17.0	1 730	10.7	13 800	27 600
BNT912	60	85	13	1	0.6	15.3	12.8	1 560	1 300	18.7	1 910	10.8	12 800	25 700
BNT913	65	90	13	1	0.6	15.5	13.4	1 580	1 370	19.7	2 010	10.9	12 000	24 000

① 面取寸法 r または r_1 の最小許容寸法である。



背面組合せ (DB)

正面組合せ (DF)

動等価ラジアル荷重
 $P_t = XF_r + YF_a$

$\frac{i \cdot f_0 \cdot F_a}{C_{or}}$	e	単列 並列組合せ				背面組合せ 正面組合せ				
		F_a/F_r		e		F_a/F_r		e		
		X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	
0.178	0.35					1.57		1.76		2.56
0.357	0.36					1.53		1.71		2.48
0.714	0.38					1.46		1.64		2.38
1.07	0.4					1.42		1.59		2.31
1.43	0.41	1	0	0.44		1.38	1	1.55	0.72	2.25
2.14	0.43					1.33		1.49		2.16
3.57	0.44					1.25		1.4		2.03
5.35	0.47					1.18		1.32		1.92
7.14	0.49					1.13		1.26		1.83

静等価ラジアル荷重
 $P_{or} = X_0 F_r + Y_0 F_a$

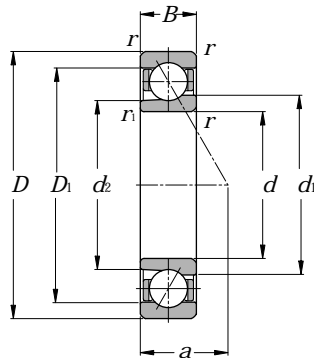
単列	並列組合せ	背面組合せ 正面組合せ	
X_0	Y_0	X_0	Y_0
0.52	0.54	1.04	1.08

ただし、単列あるいは並列組合せの場合、
 $P_{or} < F_r$ となるときは $P_{or} = F_r$ とする。

作用点 mm a	空間容積 cm ³ 単列 (参考)	質量 kg 単列 (参考)	参考寸法			取付関係寸法					呼び番号
			d ₁	d ₂	D ₁	d _a 最小	d _b 最小	D _a 最大	r _{as} 最大	r _{ias} 最大	
5.2	0.3	0.010	14.0	12.7	18.0	12.2	11.2	20	0.3	0.15	BNT900
5.4	0.4	0.011	16.0	14.7	20.0	14.2	13.2	22	0.3	0.15	BNT901
6.4	0.6	0.016	19.0	17.4	24.0	17.2	16.2	26	0.3	0.15	BNT902
6.7	0.8	0.017	21.0	19.4	26.0	19.2	18.2	28	0.3	0.15	BNT903
8.4	1.4	0.037	25.5	23.5	31.4	22.5	21.5	34.5	0.3	0.15	BNT904
9.0	1.7	0.043	30.5	28.5	36.5	27.5	26.5	39.5	0.3	0.15	BNT905
9.7	1.9	0.049	35.5	33.5	41.5	32.5	31.5	44.5	0.3	0.15	BNT906
11.1	2.8	0.073	41.2	38.5	48.8	39.5	37.5	50.5	0.6	0.3	BNT907
12.9	4.5	0.11	47.0	44.4	55.0	44.5	42.5	57.5	0.6	0.3	BNT908
13.6	5.2	0.13	52.1	49.1	60.9	49.5	48	63.5	0.6	0.3	BNT909
14.2	6.2	0.13	56.6	53.6	65.4	54.5	52.5	67.5	0.6	0.3	BNT910
15.6	7.8	0.18	63.2	60.1	71.8	60.5	59.5	74.5	1	0.6	BNT911
16.3	8.3	0.20	68.1	65.1	76.9	65.5	64.5	79.5	1	0.6	BNT912
17.0	8.9	0.21	73.1	70.1	81.9	70.5	69.5	84.5	1	0.6	BNT913

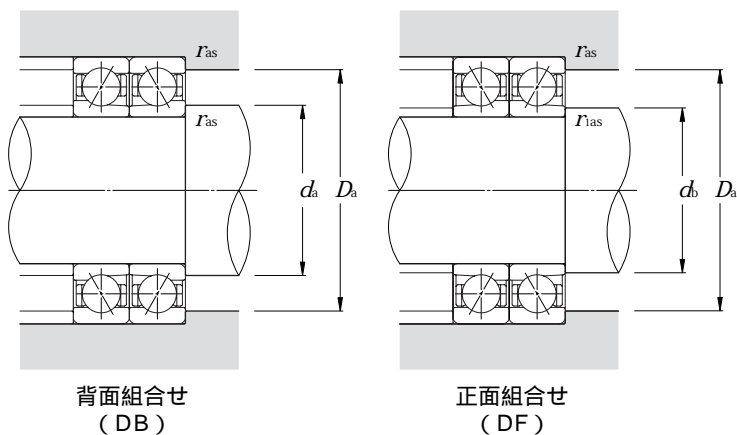
研削盤，モータ用アンギュラ玉軸受（鋼球仕様） BNT0タイプ

接触角 15° d 10 ~ 70mm



呼び番号	主要寸法					基本動	基本静	基本動	基本静	許容		係数	許容回転速度	
	mm					定格荷重	定格荷重	定格荷重	定格荷重	アキシアル荷重	kgf		f_0	min ⁻¹
	d	D	B	$r_{1s \min}$ ①	$r_{1s \min}$ ①	C_r	C_{or}	C_r	C_{or}	(静止時)				グリース
BNT000	10	26	8	0.3	0.15	3.75	1.45	385	148	2.07	211	8.3	60 300	120 100
BNT001	12	28	8	0.3	0.15	4.15	1.73	420	176	2.48	253	8.8	52 700	104 900
BNT002	15	32	9	0.3	0.15	4.75	2.22	485	226	3.20	325	9.2	46 000	91 500
BNT003	17	35	10	0.3	0.15	5.90	2.70	600	275	3.90	395	9.0	41 500	82 700
BNT004	20	42	12	0.6	0.3	8.00	3.95	815	405	5.70	580	9.2	34 300	68 300
BNT005	25	47	12	0.6	0.3	8.95	4.85	910	495	7.05	720	9.6	30 000	59 700
BNT006	30	55	13	1	0.6	11.6	6.75	1 180	685	9.75	995	9.8	25 100	50 000
BNT007	35	62	14	1	0.6	14.6	8.95	1 490	910	13.0	1 320	9.8	20 100	40 200
BNT008	40	68	15	1	0.6	15.7	10.4	1 600	1 060	15.1	1 540	10.0	18 100	36 100
BNT009	45	75	16	1	0.6	18.6	12.6	1 900	1 290	18.4	1 870	10.1	16 300	32 500
BNT010	50	80	16	1	0.6	19.9	14.3	2 030	1 460	20.9	2 130	10.2	15 000	30 000
BNT011	55	90	18	1.1	0.6	26.1	18.7	2 660	1 910	27.3	2 780	10.1	13 200	26 400
BNT012	60	95	18	1.1	0.6	26.8	20.0	2 730	2 040	29.2	2 980	10.3	12 300	24 700
BNT013	65	100	18	1.1	0.6	28.4	22.4	2 890	2 290	32.5	3 350	10.4	11 600	23 200
BNT014	70	110	20	1.1	0.6	36.0	28.1	3 650	2 870	41.0	4 200	10.3	10 600	21 300

① 面取寸法 r または r_1 の最小許容寸法である。



背面組合せ (DB)

正面組合せ (DF)

動等価ラジアル荷重
 $P_t = XF_r + YF_a$

$\frac{i \cdot f_0 \cdot F_a}{C_{or}}$	e	単列 並列組合せ				背面組合せ		正面組合せ	
		$F_a/F_r < e$		$F_a/F_r > e$		F_a/F_r	e	$F_a/F_r < e$	$F_a/F_r > e$
		X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
0.178	0.35				1.57		1.76	2.56	
0.357	0.36				1.53		1.71	2.48	
0.714	0.38				1.46		1.64	2.38	
1.07	0.4				1.42		1.59	2.31	
1.43	0.41	1	0	0.44	1.38	1	1.55	2.25	
2.14	0.43				1.33		1.49	2.16	
3.57	0.44				1.25		1.4	2.03	
5.35	0.47				1.18		1.32	1.92	
7.14	0.49				1.13		1.26	1.83	

静等価ラジアル荷重
 $P_{or} = X_0 F_r + Y_0 F_a$

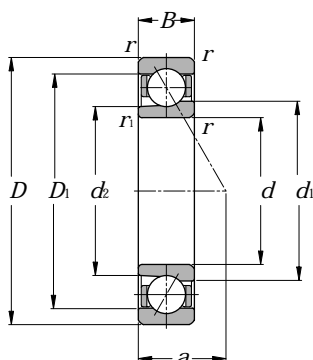
単列 並列組合せ		背面組合せ		正面組合せ	
X_0	Y_0	X_0	Y_0	X_0	Y_0
0.52	0.54	1.04	1.08		

ただし、単列あるいは並列組合せの場合、
 $P_{or} < F_r$ となるときは $P_{or} = F_r$ とする。

作用点 mm a	空間容積 cm ³ 単列 (参考)	質量 kg 単列 (参考)	参考寸法			取付関係寸法					呼び番号
			d ₁	d ₂	D ₁	d _a 最小	d _b 最小	D _a 最大	r _{as} 最大	r _{ias} 最大	
6.5	0.9	0.015	14.6	13.0	21.0	12.5	11.2	23.5	0.3	0.15	BNT000
6.8	1.0	0.020	17.4	15.6	23.5	14.5	13.2	25.5	0.3	0.15	BNT001
7.7	1.3	0.029	20.4	18.5	26.5	17.5	16.2	29.5	0.3	0.15	BNT002
8.5	1.8	0.033	22.2	20.2	29.6	19.5	18.2	32.5	0.3	0.15	BNT003
10.3	3.0	0.057	27.4	24.9	35.5	24.5	22.5	37.5	0.6	0.3	BNT004
10.9	3.5	0.067	31.8	29.4	40.6	29.5	27.5	42.5	0.6	0.3	BNT005
12.3	4.3	0.11	38.4	35.5	47.8	35.5	34.5	49.5	1	0.6	BNT006
13.6	6.5	0.15	43.4	40.2	53.8	40.5	39.5	56.5	1	0.6	BNT007
14.8	8.0	0.18	48.8	45.7	59.4	45.5	44.5	62.5	1	0.6	BNT008
16.1	9.6	0.23	54.2	50.9	65.6	50.5	49.5	69.5	1	0.6	BNT009
16.8	11	0.26	59.6	55.9	70.2	55.5	54.5	74.5	1	0.6	BNT010
18.8	16	0.38	66.1	61.8	79.1	62	59.5	83	1	0.6	BNT011
19.5	19	0.40	71.1	66.8	84.1	67	64.5	88	1	0.6	BNT012
20.2	20	0.42	75.2	71.8	89.8	72	69.5	93	1	0.6	BNT013
22.2	27	0.56	82.3	77.7	97.9	77	74.5	103	1	0.6	BNT014

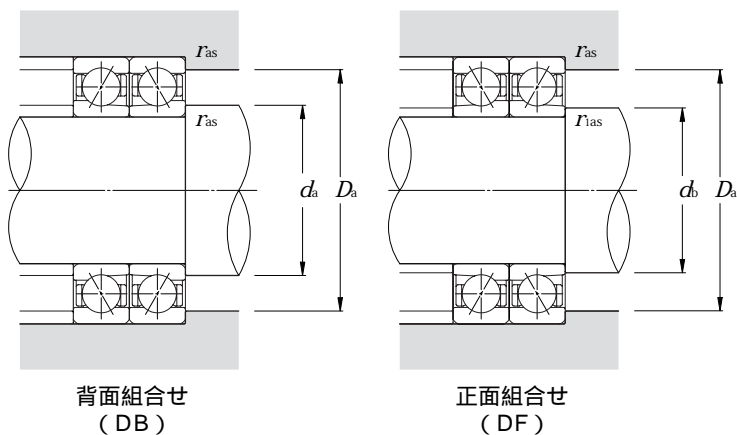
研削盤，モータ用アンギュラ玉軸受（鋼球仕様） BNT2タイプ

接触角 15° d 10 ~ 80mm



呼び番号	主要寸法					基本動	基本静	基本動	基本静	許容		係数	許容回転速度	
	mm					定格荷重	定格荷重	定格荷重	定格荷重	アキシアル荷重	kgf		f_0	min ⁻¹
	d	D	B	$r_{1s \min} \text{①}$	$r_{1s \min} \text{①}$	C_r	C_{or}	C_r	C_{or}	(静止時)				グリース
BNT200	10	30	9	0.6	0.3	4.15	1.71	420	175	2.46	250	8.7	53 300	106 800
BNT201	12	32	10	0.6	0.3	5.40	2.28	550	232	3.25	330	8.5	48 400	97 000
BNT202	15	35	11	0.6	0.3	6.85	2.97	700	300	4.25	430	8.5	42 600	85 400
BNT203	17	40	12	0.6	0.3	8.55	3.80	870	385	5.40	555	8.5	37 000	74 100
BNT204	20	47	14	1	0.6	11.2	5.35	1 140	545	7.70	785	8.8	30 900	61 900
BNT205	25	52	15	1	0.6	12.7	6.70	1 290	685	9.70	990	9.2	27 300	54 700
BNT206	30	62	16	1	0.6	17.6	9.60	1 800	980	13.9	1 420	9.2	22 900	45 900
BNT207	35	72	17	1.1	0.6	23.2	13.1	2 370	1 330	18.8	1 920	9.1	18 100	36 000
BNT208	40	80	18	1.1	0.6	27.8	16.5	2 830	1 680	23.8	2 430	9.3	16 200	32 100
BNT209	45	85	19	1.1	0.6	31.0	18.9	3 200	1 920	27.3	2 780	9.3	14 900	29 600
BNT210	50	90	20	1.1	0.6	32.5	20.8	3 350	2 120	30.0	3 050	9.5	13 900	27 500
BNT211	55	100	21	1.5	1	40.5	26.2	4 150	2 670	38.0	3 850	9.5	12 300	24 400
BNT212	60	110	22	1.5	1	49.0	32.5	5 000	3 300	47.0	4 800	9.5	11 000	21 800
BNT213	65	120	23	1.5	1	53.5	36.0	5 450	3 650	52.0	5 300	9.5	10 300	20 400
BNT214	70	125	24	1.5	1	58.0	39.5	5 900	4 000	57.0	5 800	9.6	9 700	19 400
BNT215	75	130	25	1.5	1	60.5	43.0	6 200	4 400	62.5	6 350	9.7	9 200	18 300
BNT216	80	140	26	2	1	71.0	50.5	7 250	5 150	73.5	7 500	9.7	8 600	17 200

① 面取寸法 r または r_n の最小許容寸法である。



動等価ラジアル荷重

$P_t = X F_r + Y F_a$

$\frac{i \cdot f_0 \cdot F_a}{C_{or}}$	e	単列 並列組合せ				背面組合せ 正面組合せ			
		$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$		$F_a/F_r \leq e$		$F_a/F_r > e$	
		X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
0.178	0.35				1.57			1.76	2.56
0.357	0.36				1.53			1.71	2.48
0.714	0.38				1.46			1.64	2.38
1.07	0.4				1.42			1.59	2.31
1.43	0.41	1	0	0.44	1.38	1		1.55	2.25
2.14	0.43				1.33			1.49	2.16
3.57	0.44				1.25			1.4	2.03
5.35	0.47				1.18			1.32	1.92
7.14	0.49				1.13			1.26	1.83

静等価ラジアル荷重

$P_{or} = X_0 F_r + Y_0 F_a$

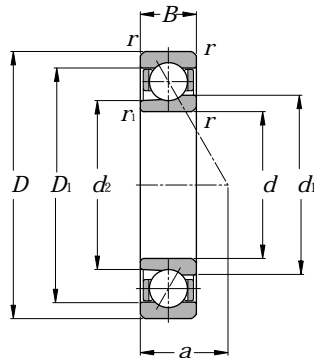
単列 並列組合せ		背面組合せ 正面組合せ	
X_0	Y_0	X_0	Y_0
0.52	0.54	1.04	1.08

ただし、単列あるいは並列組合せの場合、
 $P_{or} < F_r$ となるときは $P_{or} = F_r$ とする。

作用点 mm a	空間容積 cm ³ 単列 (参考)	質量 kg 単列 (参考)	参考寸法			取付関係寸法					呼び番号
			d ₁	d ₂	D ₁	d _a 最小	d _b 最小	D _a 最大	r _{1as} 最大	r _{1as} 最大	
7.2	1.1	0.019	17.0	15.0	23.0	14.5	12.5	25.5	0.6	0.3	BNT200
8.0	1.5	0.025	18.4	16.2	26.0	16.5	14.5	27.5	0.6	0.3	BNT201
8.9	2.2	0.035	20.8	18.4	29.4	19.5	17.5	30.5	0.6	0.3	BNT202
9.9	2.9	0.054	24.2	21.4	33.6	21.5	19.5	35.5	0.6	0.3	BNT203
11.7	4.6	0.092	29.4	26.2	39.4	25.5	24.5	41.5	1	0.6	BNT204
12.8	6.1	0.13	33.8	30.7	44.2	30.5	29.5	46.5	1	0.6	BNT205
14.3	8.3	0.20	40.6	36.6	52.6	35.5	34.5	56.5	1	0.6	BNT206
15.8	10	0.29	46.8	42.0	60.6	42	39.5	65	1	0.6	BNT207
17.2	13	0.38	53.0	47.7	67.0	47	44.5	73	1	0.6	BNT208
18.3	16	0.44	57.3	51.9	73.0	52	49.5	78	1	0.6	BNT209
19.5	20	0.46	62.2	56.8	78.0	57	54.5	83	1	0.6	BNT210
21.0	25	0.61	69.0	62.8	86.4	63.5	60.5	91.5	1.5	1	BNT211
22.8	32	0.78	77.0	70.2	96.4	68.5	65.5	101.5	1.5	1	BNT212
24.1	37	1.01	82.5	75.3	102.5	73.5	70.5	111.5	1.5	1	BNT213
25.2	47	1.08	87.0	79.5	108.0	78.5	75.5	116.5	1.5	1	BNT214
26.6	54	1.17	93.0	85.5	114.5	83.5	80.5	121.5	1.5	1	BNT215
27.9	58	1.45	98.1	90.4	122.0	90	85.5	130	2	1	BNT216

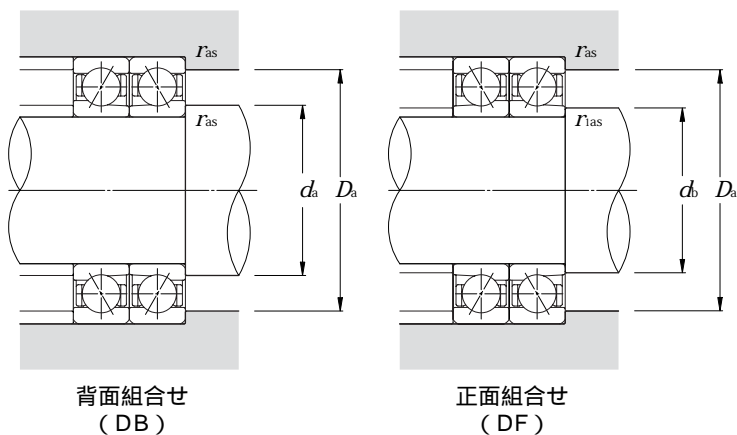
研削盤，モータ用アンギュラ玉軸受（セラミックボール仕様） 5S - BNT9タイプ

接触角 15° d 10 ~ 65 mm



呼び番号	主要寸法					基本動 定格荷重 kN	基本静 定格荷重 kN	基本動 定格荷重 kgf	基本静 定格荷重 kgf	許容 アキシアル荷重		係数 f_0	許容回転速度	
	mm									kN	kgf		kN	kgf
	d	D	B	$r_{1s \min} \text{①}$	$r_{1s \min} \text{①}$	C_r	C_{or}	C_r	C_{or}	(静止時)			min^{-1}	
5S-BNT900	10	22	6	0.3	0.15	2.30	0.69	235	70	0.905	92	6.4	72 500	145 600
5S-BNT901	12	24	6	0.3	0.15	2.57	0.84	262	86	1.11	113	6.7	64 400	129 400
5S-BNT902	15	28	7	0.3	0.15	3.70	1.22	375	124	1.60	163	6.6	54 000	108 400
5S-BNT903	17	30	7	0.3	0.15	3.90	1.35	395	138	1.78	182	6.7	49 400	99 100
5S-BNT904	20	37	9	0.3	0.15	5.60	2.07	570	211	2.74	279	6.8	40 700	81 800
5S-BNT905	25	42	9	0.3	0.15	6.00	2.46	610	251	3.25	330	7.0	34 600	69 600
5S-BNT906	30	47	9	0.3	0.15	6.35	2.84	650	290	3.80	385	7.2	30 100	60 500
5S-BNT907	35	55	10	0.6	0.3	10.1	4.40	1 030	445	5.80	590	7.0	24 400	49 300
5S-BNT908	40	62	12	0.6	0.3	10.7	5.05	1 090	515	6.70	685	7.2	21 600	43 500
5S-BNT909	45	68	12	0.6	0.3	13.2	6.35	1 350	650	8.45	865	7.2	19 500	39 300
5S-BNT910	50	72	12	0.6	0.3	14.0	7.15	1 430	730	9.55	975	7.3	18 000	36 400
5S-BNT911	55	80	13	1	0.6	14.6	8.00	1 490	820	10.7	1 090	7.4	16 000	32 000
5S-BNT912	60	85	13	1	0.6	15.3	8.85	1 560	900	11.8	1 200	7.5	14 900	29 800
5S-BNT913	65	90	13	1	0.6	15.5	9.30	1 580	945	12.4	1 270	7.5	13 900	27 900

① 面取寸法 r または r_1 の最小許容寸法である。



動等価ラジアル荷重
 $P_t = XF_r + YF_a$

$\frac{i \cdot f_0 \cdot F_a}{C_{or}}$	e	単列 並列組合せ				背面組合せ 正面組合せ				
		F_a/F_r		e		F_a/F_r		e		
		X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	
0.178	0.35					1.57		1.76		2.56
0.357	0.36					1.53		1.71		2.48
0.714	0.38					1.46		1.64		2.38
1.07	0.4					1.42		1.59		2.31
1.43	0.41	1	0	0.44		1.38	1	1.55	0.72	2.25
2.14	0.43					1.33		1.49		2.16
3.57	0.44					1.25		1.4		2.03
5.35	0.47					1.18		1.32		1.92
7.14	0.49					1.13		1.26		1.83

静等価ラジアル荷重
 $P_{or} = X_0 F_r + Y_0 F_a$

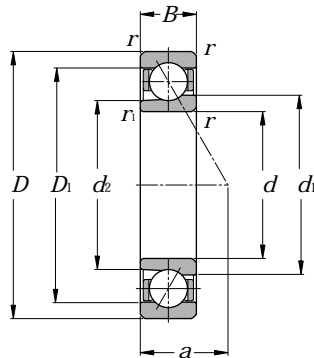
単列 並列組合せ		背面組合せ 正面組合せ	
X_0	Y_0	X_0	Y_0
0.52	0.54	1.04	1.08

ただし、単列あるいは並列組合せの場合、
 $P_{or} < F_r$ となるときは $P_{or} = F_r$ とする。

作用点 mm a	空間容積 cm ³ 単列 (参考)	質量 kg 単列 (参考)	参考寸法			取付関係寸法					呼び番号
			d ₁	d ₂	D ₁	d _a 最小	d _b 最小	D _a 最大	r _{1as} 最大	r _{1as} 最大	
5.2	0.3	0.009	14.0	12.7	18.0	12.2	11.2	20	0.3	0.15	5S-BNT900
5.4	0.4	0.010	16.0	14.7	20.0	14.2	13.2	22	0.3	0.15	5S-BNT901
6.4	0.6	0.014	19.0	17.4	24.0	17.2	16.2	26	0.3	0.15	5S-BNT902
6.7	0.8	0.015	21.0	19.4	26.0	19.2	18.2	28	0.3	0.15	5S-BNT903
8.4	1.4	0.033	25.5	23.5	31.4	22.5	21.5	34.5	0.3	0.15	5S-BNT904
9.0	1.7	0.039	30.5	28.5	36.5	27.5	26.5	39.5	0.3	0.15	5S-BNT905
9.7	1.9	0.044	35.5	33.5	41.5	32.5	31.5	44.5	0.3	0.15	5S-BNT906
11.1	2.8	0.063	41.2	38.5	48.8	39.5	37.5	50.5	0.6	0.3	5S-BNT907
12.9	4.5	0.100	47.0	44.4	55.0	44.5	42.5	57.5	0.6	0.3	5S-BNT908
13.6	5.2	0.110	52.1	49.1	60.9	49.5	48	63.5	0.6	0.3	5S-BNT909
14.2	6.2	0.110	56.6	53.6	65.4	54.5	52.5	67.5	0.6	0.3	5S-BNT910
15.6	7.8	0.160	63.2	60.1	71.8	60.5	59.5	74.5	1	0.6	5S-BNT911
16.3	8.3	0.170	68.1	65.1	76.9	65.5	64.5	79.5	1	0.6	5S-BNT912
17.0	8.9	0.190	73.1	70.1	81.9	70.5	69.5	84.5	1	0.6	5S-BNT913

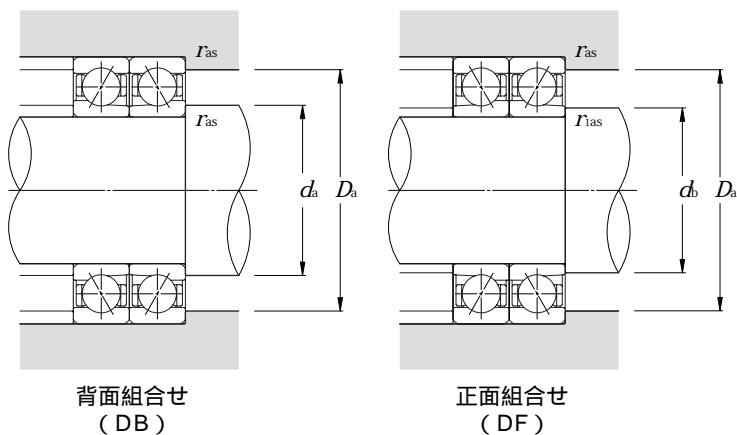
研削盤，モータ用アンギュラ玉軸受（セラミックボール仕様） 5S - BNT0タイプ

接触角15° d 10 ~ 70mm



呼び番号	主要寸法					基本動	基本静	基本動	基本静	許容		係数	許容回転速度	
	mm					定格荷重	定格荷重	定格荷重	定格荷重	アキシアル荷重	kgf		f_0	min ⁻¹
	d	D	B	$r_{1s \min}$ ①	$r_{1s \min}$ ①	C_r	C_{or}	C_r	C_{or}	kN	kgf	(静止時)		グリース
5S-BNT000	10	26	8	0.3	0.15	3.75	1.01	385	103	1.31	133	5.7	70 100	140 200
5S-BNT001	12	28	8	0.3	0.15	4.15	1.20	420	122	1.57	160	6.1	61 200	122 400
5S-BNT002	15	32	9	0.3	0.15	4.75	1.54	485	157	2.02	206	6.4	53 400	106 800
5S-BNT003	17	35	10	0.3	0.15	5.90	1.87	600	191	2.45	250	6.3	48 300	96 500
5S-BNT004	20	42	12	0.6	0.3	8.00	2.74	815	279	3.60	365	6.4	39 800	79 700
5S-BNT005	25	47	12	0.6	0.3	8.95	3.35	910	345	4.45	455	6.7	34 900	69 700
5S-BNT006	30	55	13	1	0.6	11.6	4.65	1 180	475	6.15	630	6.8	29 200	58 400
5S-BNT007	35	62	14	1	0.6	14.6	6.20	1 490	630	8.20	835	6.8	23 500	46 900
5S-BNT008	40	68	15	1	0.6	15.7	7.20	1 600	735	9.55	975	7.0	21 100	42 100
5S-BNT009	45	75	16	1	0.6	18.6	8.75	1 900	890	11.6	1 180	7.0	19 000	37 900
5S-BNT010	50	80	16	1	0.6	19.9	9.90	2 030	1 010	13.2	1 340	7.1	17 500	35 000
5S-BNT011	55	90	18	1.1	0.6	26.1	13.0	2 660	1 320	17.2	1 760	7.0	15 500	31 000
5S-BNT012	60	95	18	1.1	0.6	26.8	13.9	2 730	1 420	18.4	1 880	7.1	14 500	29 000
5S-BNT013	65	100	18	1.1	0.6	28.4	15.5	2 890	1 580	20.7	2 110	7.2	13 600	27 300
5S-BNT014	70	110	20	1.1	0.6	36.0	19.5	3 650	1 990	25.9	2 640	7.1	12 500	25 000

① 面取寸法 r または r_n の最小許容寸法である。



背面組合せ (DB)

正面組合せ (DF)

動等価ラジアル荷重
 $P_t = XF_r + YF_a$

$\frac{i \cdot f_0 \cdot F_a}{C_{or}}$	e	単列 並列組合せ				背面組合せ 正面組合せ				
		F_a/F_r		e		F_a/F_r		e		
		X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	
0.178	0.35					1.57		1.76		2.56
0.357	0.36					1.53		1.71		2.48
0.714	0.38					1.46		1.64		2.38
1.07	0.4					1.42		1.59		2.31
1.43	0.41	1	0	0.44		1.38	1	1.55	0.72	2.25
2.14	0.43					1.33		1.49		2.16
3.57	0.44					1.25		1.4		2.03
5.35	0.47					1.18		1.32		1.92
7.14	0.49					1.13		1.26		1.83

静等価ラジアル荷重
 $P_{or} = X_0 F_r + Y_0 F_a$

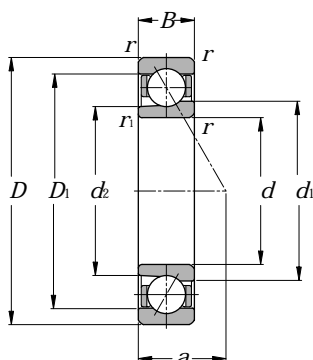
単列 並列組合せ		背面組合せ 正面組合せ	
X_0	Y_0	X_0	Y_0
0.52	0.54	1.04	1.08

ただし、単列あるいは並列組合せの場合、
 $P_{or} < F_r$ となるときは $P_{or} = F_r$ とする。

作用点 mm a	空間容積 cm ³ 単列 (参考)	質量 kg 単列 (参考)	参考寸法			取付関係寸法					呼び番号
			d ₁	d ₂	D ₁	d _a 最小	d _b 最小	D _a 最大	r _{as} 最大	r _{ias} 最大	
6.5	0.9	0.013	14.6	13.0	21.0	12.5	11.2	23.5	0.3	0.15	5S-BNT000
6.8	1.0	0.018	17.4	15.6	23.5	14.5	13.2	25.5	0.3	0.15	5S-BNT001
7.7	1.3	0.026	20.4	18.5	26.5	17.5	16.2	29.5	0.3	0.15	5S-BNT002
8.5	1.8	0.029	22.2	20.2	29.6	19.5	18.2	32.5	0.3	0.15	5S-BNT003
10.3	3.0	0.050	27.4	24.9	35.5	24.5	22.5	37.5	0.6	0.3	5S-BNT004
10.9	3.5	0.060	31.8	29.4	40.6	29.5	27.5	42.5	0.6	0.3	5S-BNT005
12.3	4.3	0.10	38.4	35.5	47.8	35.5	34.5	49.5	1	0.6	5S-BNT006
13.6	6.5	0.13	43.4	40.2	53.8	40.5	39.5	56.5	1	0.6	5S-BNT007
14.8	8.0	0.16	48.8	45.7	59.4	45.5	44.5	62.5	1	0.6	5S-BNT008
16.1	9.6	0.21	54.2	50.9	65.6	50.5	49.5	69.5	1	0.6	5S-BNT009
16.8	11	0.24	59.6	55.9	70.2	55.5	54.5	74.5	1	0.6	5S-BNT010
18.8	16	0.35	66.1	61.8	79.1	62	59.5	83	1	0.6	5S-BNT011
19.5	19	0.36	71.1	66.8	84.1	67	64.5	88	1	0.6	5S-BNT012
20.2	20	0.37	75.2	71.8	89.8	72	69.5	93	1	0.6	5S-BNT013
22.2	27	0.50	82.3	77.7	97.9	77	74.5	103	1	0.6	5S-BNT014

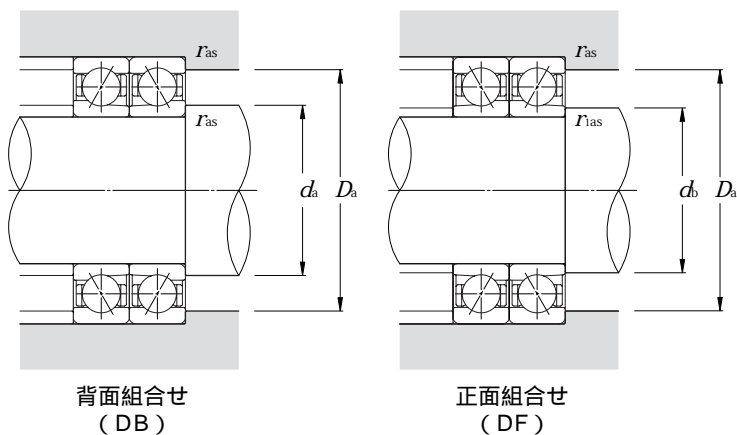
研削盤，モータ用アンギュラ玉軸受（セラミックボール仕様） 5S - BNT2タイプ

接触角15° d 10～80mm



呼び番号	主要寸法					基本動	基本静	基本動	基本静	許容		係数	許容回転速度	
	mm					定格荷重	定格荷重	定格荷重	定格荷重	アキシャル荷重	kgf		f_0	min ⁻¹
	d	D	B	$r_{1s \min}$ ①	$r_{1s \min}$ ①	C_r	C_{or}	C_r	C_{or}	(静止時)				グリース
5S-BNT200	10	30	9	0.6	0.3	4.15	1.19	420	121	1.55	158	6.0	63 000	126 000
5S-BNT201	12	32	10	0.6	0.3	5.40	1.58	550	161	2.05	209	5.9	57 300	114 500
5S-BNT202	15	35	11	0.6	0.3	6.85	2.05	700	210	2.67	272	5.9	50 400	100 800
5S-BNT203	17	40	12	0.6	0.3	8.55	2.63	870	268	3.40	350	5.9	43 800	87 500
5S-BNT204	20	47	14	1	0.6	11.2	3.70	1 140	380	4.85	495	6.1	36 500	73 000
5S-BNT205	25	52	15	1	0.6	12.7	4.65	1 290	475	6.10	625	6.4	32 300	64 600
5S-BNT206	30	62	16	1	0.6	17.6	6.70	1 800	680	8.80	895	6.4	27 100	54 200
5S-BNT207	35	72	17	1.1	0.6	23.2	9.05	2 370	925	11.9	1 210	6.3	21 300	42 500
5S-BNT208	40	80	18	1.1	0.6	27.8	11.4	2 830	1 170	15.0	1 530	6.4	19 000	37 900
5S-BNT209	45	85	19	1.1	0.6	31.0	13.1	3 200	1 330	17.2	1 750	6.5	17 500	35 000
5S-BNT210	50	90	20	1.1	0.6	32.5	14.4	3 350	1 470	19.0	1 940	6.6	16 300	32 500
5S-BNT211	55	100	21	1.5	1	40.5	18.1	4 150	1 850	23.9	2 440	6.6	14 500	28 900
5S-BNT212	60	110	22	1.5	1	49.0	22.4	5 000	2 290	29.5	3 000	6.6	12 900	25 900
5S-BNT213	65	120	23	1.5	1	53.5	24.9	5 450	2 530	33.0	3 350	6.6	12 100	24 200
5S-BNT214	70	125	24	1.5	1	58.0	27.3	5 900	2 790	36.0	3 650	6.6	11 500	23 000
5S-BNT215	75	130	25	1.5	1	60.5	29.8	6 200	3 050	39.5	4 000	6.7	10 800	21 600
5S-BNT216	80	140	26	2	1	71.0	35.0	7 250	3 600	46.5	4 750	6.7	10 200	20 400

① 面取寸法 r または r_n の最小許容寸法である。



背面組合せ (DB)

正面組合せ (DF)

動等価ラジアル荷重

$$P_t = X F_r + Y F_a$$

$\frac{i \cdot f_0 \cdot F_a}{C_{or}}$	e	単列 並列組合せ				背面組合せ 正面組合せ				
		F_a/F_r		e		F_a/F_r		e		
		X	Y	X	Y	X	Y	X	Y	
0.178	0.35					1.57		1.76		2.56
0.357	0.36					1.53		1.71		2.48
0.714	0.38					1.46		1.64		2.38
1.07	0.4					1.42		1.59		2.31
1.43	0.41	1	0	0.44		1.38	1	1.55	0.72	2.25
2.14	0.43					1.33		1.49		2.16
3.57	0.44					1.25		1.4		2.03
5.35	0.47					1.18		1.32		1.92
7.14	0.49					1.13		1.26		1.83

静等価ラジアル荷重

$$P_{or} = X_0 F_r + Y_0 F_a$$

単列 並列組合せ		背面組合せ 正面組合せ	
X_0	Y_0	X_0	Y_0
0.52	0.54	1.04	1.08

ただし、単列あるいは並列組合せの場合、 $P_{or} < F_r$ となるときは $P_{or} = F_r$ とする。

作用点 mm a	空間容積 cm ³ 単列 (参考)	質量 kg 単列 (参考)	参考寸法			取付関係寸法					呼び番号
			di	di	Di	da 最小	db 最小	Da 最大	rias 最大	rias 最大	
7.2	1.1	0.017	17.0	15.0	23.0	14.5	12.5	25.5	0.6	0.3	5S-BNT200
8.0	1.5	0.021	18.4	16.2	26.0	16.5	14.5	27.5	0.6	0.3	5S-BNT201
8.9	2.2	0.030	20.8	18.4	29.4	19.5	17.5	30.5	0.6	0.3	5S-BNT202
9.9	2.9	0.046	24.2	21.4	33.6	21.5	19.5	35.5	0.6	0.3	5S-BNT203
11.7	4.6	0.080	29.4	26.2	39.4	25.5	24.5	41.5	1	0.6	5S-BNT204
12.8	6.1	0.11	33.8	30.7	44.2	30.5	29.5	46.5	1	0.6	5S-BNT205
14.3	8.3	0.18	40.6	36.6	52.6	35.5	34.5	56.5	1	0.6	5S-BNT206
15.8	10	0.25	46.8	42.0	60.6	42	39.5	65	1	0.6	5S-BNT207
17.2	13	0.33	53.0	47.7	67.0	47	44.5	73	1	0.6	5S-BNT208
18.3	16	0.37	57.3	51.9	73.0	52	49.5	78	1	0.6	5S-BNT209
19.5	20	0.39	62.2	56.8	78.0	57	54.5	83	1	0.6	5S-BNT210
21.0	25	0.52	69.0	62.8	86.4	63.5	60.5	91.5	1.5	1	5S-BNT211
22.8	32	0.65	77.0	70.2	96.4	68.5	65.5	101.5	1.5	1	5S-BNT212
24.1	37	0.86	82.5	75.3	102.5	73.5	70.5	111.5	1.5	1	5S-BNT213
25.2	47	0.91	87.0	79.5	108.0	78.5	75.5	116.5	1.5	1	5S-BNT214
26.6	54	0.98	93.0	85.5	114.5	83.5	80.5	121.5	1.5	1	5S-BNT215
27.9	58	1.21	98.1	90.4	122.0	90	85.5	130	2	1	5S-BNT216