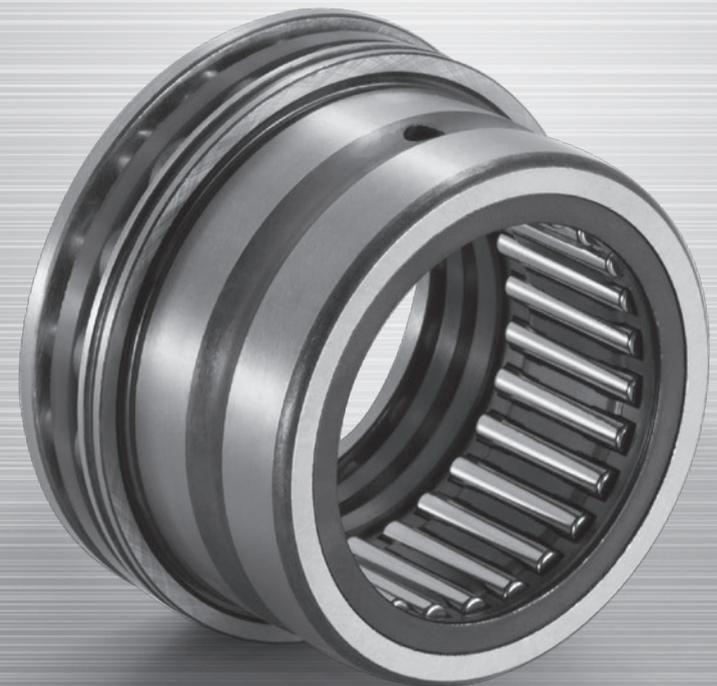


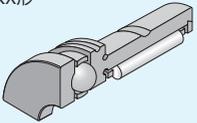
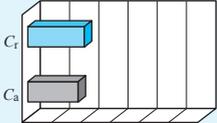
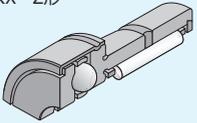
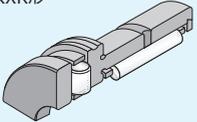
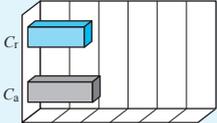
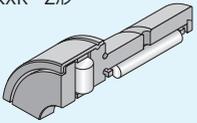
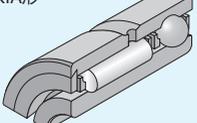
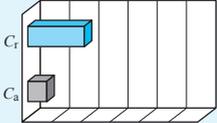
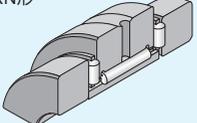
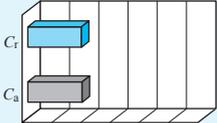
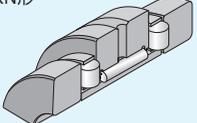
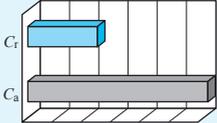
複合形軸受



複合形軸受

複合形軸受はラジアル荷重を受けるラジアル針状ころ軸受とアキシャル荷重を受けるスラスト玉軸受またはスラストころ軸受を一体化した軸受である。

この軸受は、ラジアル軸受とスラスト軸受を別々に用いるのに比較して省スペースであるため、装置全体のコンパクト化に貢献できる。

形式	適用軸径 mm	C_r と C_a の比率*	呼び番号の構成
 NKX形	φ10~φ70		NKX 20 T2 接尾記号 T2: 樹脂保持器 寸法記号 (軸径) 形式記号
 NKX・Z形			NKX 20 T2 Z 接尾記号 T2: 樹脂保持器 Z: 防塵カバー付き 寸法記号 (軸径) 形式記号
 NKXR形	φ15~φ50		NKXR 20 T2 接尾記号 T2: 樹脂保持器 寸法記号 (軸径) 形式記号
 NKXR・Z形			NKXR 20 T2Z 接尾記号 T2: 樹脂保持器 Z: 防塵カバー付き 寸法記号 (軸径) 形式記号
 NKIA形	φ15~φ70		NKIA 59 04 内径記号 寸法系列記号 形式記号
 AXN形	φ20~φ50		AXN 20 52 外径寸法記号 内径寸法記号 形式記号
 ARN形	φ20~φ70		ARN 20 62 外径寸法記号 内径寸法記号 形式記号

備考 1 * C_r と C_a の比率は基準軸受内径が φ20 のときの値である。
 2 接尾記号 T2 は、ポリアミド樹脂保持器を使用するため、許容温度は 120℃、連続使用では 100℃ 以下で用いること。

構成内容	取扱い性	特徴
内接円径 (軸径) : φ20 ラジアル軸受 : 針状ころタイプ 鋼板製保持器 スラスト軸受 : 玉タイプ 樹脂製保持器 防塵カバー : なし スラストプレート : 分離形	 スラストプレート分離形 防塵カバーなし	スラスト軸受に玉タイプを使用しているため、軽アキシャル荷重・高速回転に適用できる。
内接円径 (軸径) : φ20 ラジアル軸受 : 針状ころタイプ 鋼板製保持器 スラスト軸受 : 玉タイプ 樹脂製保持器 防塵カバー : あり スラストプレート : 非分離一体形	 スラストプレート一体形 防塵カバー付き	NKX形に対してスラスト軸受に防塵カバーを付けたタイプ。 また、防塵カバーがスラストプレートを非分離一体形にするため、取扱い性が良好である。
内接円径 (軸径) : φ20 ラジアル軸受 : 針状ころタイプ 鋼板製保持器 スラスト軸受 : 円筒ころタイプ 樹脂製保持器 防塵カバー : なし スラストプレート : 分離形	 スラストプレート分離形 防塵カバーなし	スラスト軸受に円筒ころタイプを使用している。そのためNKX形より大きなアキシャル荷重を受けることができる。
内接円径 (軸径) : φ20 ラジアル軸受 : 針状ころタイプ 鋼板製保持器 スラスト軸受 : 円筒ころタイプ 樹脂製保持器 防塵カバー : あり スラストプレート : 非分離一体形	 スラストプレート一体形 防塵カバー付き	NKXR形に対してスラスト軸受に防塵カバーを付けたタイプ。 また、防塵カバーがスラストプレートを非分離一体形にするため、取扱い性が良好である。
内輪内径 (軸径) : φ20 ラジアル軸受 : 針状ころタイプ スラスト軸受 : アンギュラタイプ	 アンギュラ玉軸受一体形 内輪分離可能	針状ころ軸受とアンギュラ軸受を一体化した軸受である。アキシャル荷重はアンギュラ玉軸受が受けるため一方方向のアキシャル荷重のみ受けることができる。 高速軽荷重に適している。
内輪内径 (軸径) : φ20 外輪外径 : φ52 ラジアル軸受 : 針状ころタイプ スラスト軸受 : 針状ころタイプ	 分離形	精密ボールねじ支持専用の軸受である。ラジアル軸受外輪の側面をスラスト軸受の軌道面として使用する。 両方向のアキシャル荷重を受けることができる。
内輪内径 (軸径) : φ20 外輪外径 : φ62 ラジアル軸受 : 針状ころタイプ スラスト軸受 : 円筒ころタイプ	 分離形	精密ボールねじ支持専用の軸受である。両方向のアキシャル荷重を受けることができる。AXN形に対してアキシャル負荷容量が大きいタイプである。

軸受の精度

ラジアル針状ころ軸受の精度は、寸法表に記載されている特性以外は、5. 軸受の精度の項 (A-40 ページ) 表 5.4. スラスト軸受の精度は、(A-42 ページ) 表 5.5 を、それぞれご参照ください。AXN 形および ARN 形軸受は、NTN 精度等級 5 級および 4 級のみを製作している (AXN 形および ARN 形のラジアル振れの許容値は表 1 に示す通りである)。

表 1 AXN 形および ARN 形のラジアル振れ 単位 μm

呼び軸受内径 d または 呼び軸受外径 D mm	ラジアル内輪の ¹⁾ ラジアル振れ K_{ia}	外輪の ²⁾ ラジアル振れ K_{ea}			
		5級	4級	5級	4級
を超え	以下				
18	30	4	3	—	—
30	50	5	4	—	—
50	80	5	4	8	5
80	120	—	—	10	6
120	150	—	—	11	7

注 1) d の区分で求める。
2) D の区分で求める。

ラジアル内部すきま

NKX+IR 形, NKXR+IR 形, および NKIA 形のラジアル内部すきまは、6.1 軸受のラジアル内部すきまの項 (A-44 ページ) 表 6.1 (1) の互換性軸受による。標準は普通すきまで作成されている。

AXN 形および ARN 形のラジアル内部すきまは特殊となっており寸法表に記載している。

はめあい

ラジアル針状ころ軸受の軸およびハウジングとのはめあいは表 2 による。NKX 形および NKXR 形軸受のスラスト軌道盤はその外径 D_1 , または D_2 より 0.5 mm 以上大きな穴径をもつハウジングに取付ける。NKIA 形軸受は k5/M6 よりしめしろを大きくしてはならない。

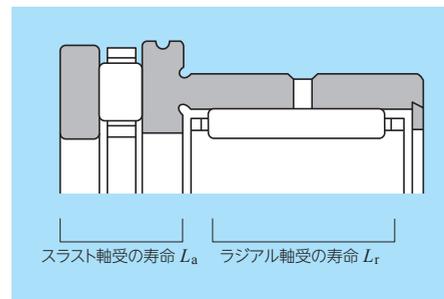
表 2 軸およびハウジングとのはめあい (推奨)

軸受形式	軸	ハウジング
NKX, NKXR形	k5	K6 (M6)
NKIA形	k5	M6
AXN, ARN形	j5	J6

備考 () は剛性を必要とする場合に適用する。

定格寿命の計算

複合形軸受の定格寿命 (L) は、負荷されるラジアル荷重からラジアル針状ころ軸受の定格寿命 (L_r) および負荷されるアキシャル荷重からスラスト軸受の定格寿命 (L_a) を別々に求め、次式により計算することができる。

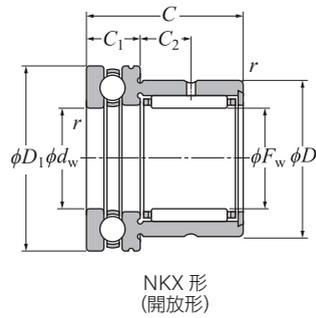


複合形軸受の定格寿命 L

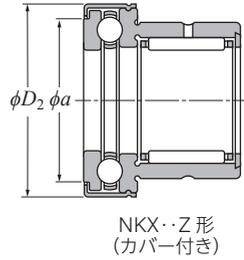
$$L = \frac{1}{\left(\frac{1}{L_r^{1.1}} + \frac{1}{L_a^{1.1}}\right)^{0.91}}$$

内輪なし

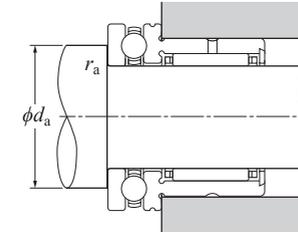
NKX形
NKX・Z形



NKX形
(開放形)



NKX・Z形
(カバー付き)



F_w 10~70 mm

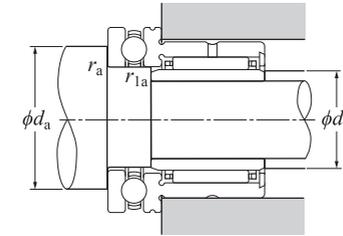
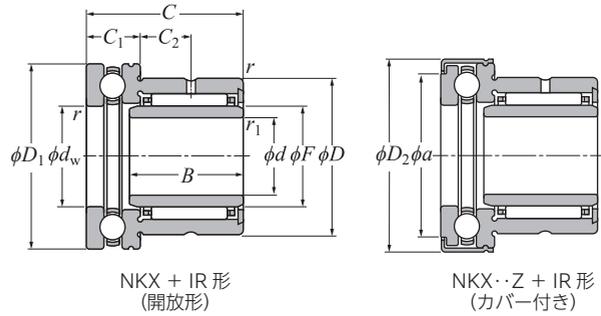
F_w	d_w	主要寸法									基本動 定格荷重		基本静 定格荷重		許容回転速度		呼び番号		取付関係寸法		質量 kg (参考)	
		D	D_1	mm D_2	C	C_1	C_2	a	$r_s \text{ min}^{-1}$	C_r	C_{0r}	C_a	C_{0a}	min ⁻¹ グリース 潤滑	油潤滑 潤滑	NKX形	NKX・Z形	d_a 最小	$r_{as}^{2)}$ 最大	NKX形	NKX・Z形	
10	+0.022 +0.013	19	24	25	23	9	6.5	19.7	0.3	5 450	6 450	10 000	14 000	6 700	9 500	NKX10T2	NKX10T2Z	18	0.3	0.037	0.039	
12	+0.027 +0.016	21	26	27	23	9	6.5	21.7	0.3	6 000	7 700	10 300	15 400	6 400	9 200	NKX12T2	NKX12T2Z	20	0.3	0.042	0.044	
15	+0.027 +0.016	24	28	29	23	9	6.5	23.7	0.3	8 250	10 200	10 500	16 800	6 200	8 800	NKX15T2	NKX15T2Z	23	0.3	0.044	0.048	
17	+0.027 +0.016	26	30	31	25	9	8	25.7	0.3	10 400	14 400	10 800	18 200	6 000	8 500	NKX17T2	NKX17T2Z	25	0.3	0.051	0.056	
20	+0.033 +0.020	30	35	36	30	10	10.5	30.7	0.3	16 400	27 100	14 200	24 700	5 200	7 500	NKX20T2	NKX20T2Z	29	0.3	0.085	0.090	
25	+0.033 +0.020	37	42	43	30	11	9.5	37.7	0.6	14 200	24 000	19 600	37 000	4 600	6 500	NKX25T2	NKX25T2Z	35	0.6	0.125	0.132	
30	+0.033 +0.020	42	47	48	30	11	9.5	42.7	0.6	22 300	39 500	20 400	42 000	4 300	6 200	NKX30T2	NKX30T2Z	40	0.6	0.140	0.148	
35	+0.041 +0.025	47	52	53	30	12	9	47.7	0.6	20 000	36 000	20 400	44 500	3 900	5 600	NKX35T2	NKX35T2Z	45	0.6	0.167	0.175	
40	+0.041 +0.025	52	60	61	32	13	10	55.7	0.6	25 900	52 500	26 900	63 000	3 500	5 000	NKX40	NKX40Z	52	0.6	0.216	0.225	
45	+0.041 +0.025	58	65	66.5	32	14	9	60.5	0.6	27 600	59 000	27 900	69 000	3 200	4 600	NKX45	NKX45Z	57	0.6	0.252	0.265	
50	+0.041 +0.025	62	70	71.5	35	14	10	65.5	0.6	27 900	62 000	28 800	75 500	3 100	4 500	NKX50	NKX50Z	62	0.6	0.302	0.318	
60	+0.049 +0.030	72	85	86.5	40	17	12	80.5	1	29 800	71 500	41 500	113 000	2 600	3 700	NKX60	NKX60Z	75	1	0.465	0.484	
70	+0.049 +0.030	85	95	96.5	40	18	11	90.5	1	36 500	86 000	43 000	127 000	2 400	3 400	NKX70	NKX70Z	85	1	0.612	0.635	

注 1) 面取寸法 r の最小許容寸法である。

2) 軸およびハウジングの隅の丸みの半径 r_a の最大許容寸法である。

内輪付き

NKX+IR形
NKX··Z+IR形



d 7~60 mm

d	主要寸法											基本動 定格荷重 N ラジアル C _r	基本静 定格荷重 N C _{0r}	基本動 定格荷重 N C _a	基本静 定格荷重 N C _{0a}	許容回転速度		呼び番号		取付関係寸法				質量		
	d _w	D	D ₁	D ₂	B	C	C ₁	C ₂	F	a	r _s min ⁻¹					r _{1s} min ⁻¹	グリース	油潤滑	NKX+IR形	NKX··Z+IR形	d _a 最小	d _b 最小	r _{as} ²⁾ 最大	r _{1as} ²⁾ 最大	NKX +IR形	NKX ··Z+IR形
7	10	19	24	25	16	23	9	6.5	10	19.7	0.3	0.3	5 450	6 450	10 000	14 000	6 700	9 500	NKX10T2+IR 7×10×16	NKX10T2Z+IR 7×10×16	18	9	0.3	0.3	0.042	0.044
9	12	21	26	27	16	23	9	6.5	12	21.7	0.3	0.3	6 000	7 700	10 300	15 400	6 400	9 200	NKX12T2+IR 9×12×16	NKX12T2Z+IR 9×12×16	20	11	0.3	0.3	0.048	0.050
12	15	24	28	29	16	23	9	6.5	15	23.7	0.3	0.3	8 250	10 200	10 500	16 800	6 200	8 800	NKX15T2+IR12×15×16	NKX15T2Z+IR12×15×16	23	14	0.3	0.3	0.052	0.056
14	17	26	30	31	17	25	9	8	17	25.7	0.3	0.3	10 400	14 400	10 800	18 200	6 000	8 500	NKX17T2+IR14×17×17	NKX17T2Z+IR14×17×17	25	16	0.3	0.3	0.061	0.066
17	20	30	35	36	20	30	10	10.5	20	30.7	0.3	0.3	16 400	27 100	14 200	24 700	5 200	7 500	NKX20T2+IR17×20×20	NKX20T2Z+IR17×20×20	29	19	0.3	0.3	0.099	0.104
20	25	37	42	43	20	30	11	9.5	25	37.7	0.6	0.3	14 200	24 000	19 600	37 000	4 600	6 500	NKX25T2+IR20×25×20	NKX25T2Z+IR20×25×20	35	22	0.6	0.3	0.152	0.159
25	30	42	47	48	20	30	11	9.5	30	42.7	0.6	0.3	22 300	39 500	20 400	42 000	4 300	6 200	NKX30T2+IR25×30×20	NKX30T2Z+IR25×30×20	40	27	0.6	0.3	0.173	0.181
30	35	47	52	53	20	30	12	9	35	47.7	0.6	0.3	20 000	36 000	20 400	44 500	3 900	5 600	NKX35T2+IR30×35×20	NKX35T2Z+IR30×35×20	45	32	0.6	0.3	0.205	0.213
35	40	52	60	61	20	32	13	10	40	55.7	0.6	0.3	25 900	52 500	26 900	63 000	3 500	5 000	NKX40 +IR35×40×20	NKX40Z +IR35×40×20	52	37	0.6	0.3	0.260	0.269
40	45	58	65	66.5	20	32	14	9	45	60.5	0.6	0.3	27 600	59 000	27 900	69 000	3 200	4 600	NKX45 +IR40×45×20	NKX45Z +IR40×45×20	57	42	0.6	0.3	0.293	0.316
45	50	62	70	71.5	25	35	14	10	50	65.5	0.6	0.6	27 900	62 000	28 800	75 500	3 100	4 500	NKX50 +IR45×50×25	NKX50Z +IR45×50×25	62	48	0.6	0.6	0.373	0.389
50	60	72	85	86.5	25	40	17	12	60	80.5	1	1	29 800	71 500	41 500	113 000	2 600	3 700	NKX60 +IR50×60×25	NKX60Z +IR50×60×25	75	55	1	1	0.635	0.654
60	70	85	95	96.5	25	40	18	11	70	90.5	1	1	36 500	86 000	43 000	127 000	2 400	3 400	NKX70 +IR60×70×25	NKX70Z +IR60×70×25	85	65	1	1	0.814	0.837

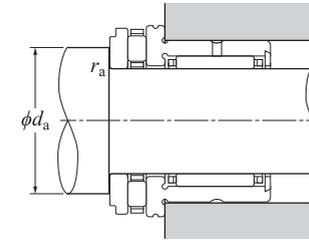
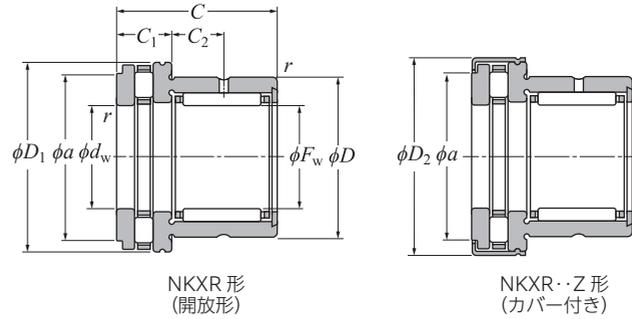
注 1) 面取寸法 r または r₁ の最小許容寸法である。

2) 軸およびハウジングの隅の丸みの半径 r_a または r_{1a} の最大許容寸法である。

備考 内輪の呼び番号は IR・内径寸法×外径寸法×幅寸法で構成している。

内輪なし

NKXR形
NKXR・Z形



R_w 15~50 mm

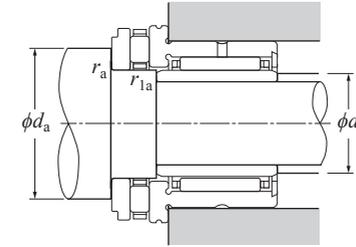
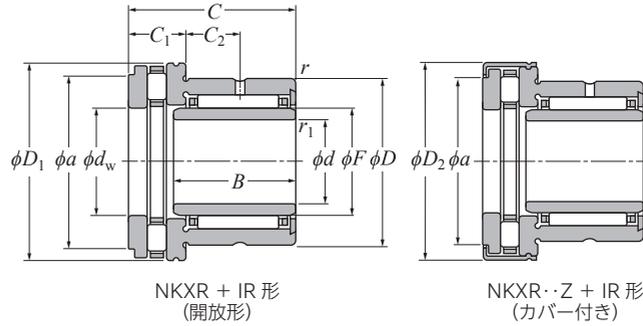
F_w	d_w	主要寸法								r_s (mm ¹)	基本動 定格荷重 N ラジアル C_r	基本静 定格荷重 N アキシアル C_{0r}	基本動 定格荷重 N アキシアル C_a	基本静 定格荷重 N アキシアル C_{0a}	許容回転速度 min ⁻¹ グリース潤滑 油潤滑	呼び番号		取付関係寸法		質量 kg (参考)			
		D	D_1	D_2	C	C_1	C_2	a	NKXR形							NKXR・Z形	d_a 最小	r_{as} ²⁾ 最大	NKXR形	NKXR・Z形			
15	+0.027 +0.016	15	+0.050 +0.032	24	28	29	23	9	6.5	23.7	0.3	8 250	10 200	12 200	26 800	2 800	11 000	NKXR15T2	NKXR15T2Z	25	0.3	0.048	0.052
17	+0.027 +0.016	17	+0.050 +0.032	26	30	31	25	9	8	25.7	0.3	10 400	14 400	12 700	29 000	2 500	10 000	NKXR17T2	NKXR17T2Z	27	0.3	0.050	0.053
20	+0.033 +0.020	20	+0.061 +0.040	30	35	36	30	10	10.5	30.7	0.3	16 400	27 100	20 200	46 500	2 100	8 500	NKXR20T2	NKXR20T2Z	32	0.3	0.090	0.095
25	+0.033 +0.020	25	+0.061 +0.040	37	42	43	30	11	9.5	37.7	0.6	14 200	24 000	27 300	68 000	1 800	7 000	NKXR25T2	NKXR25T2Z	39	0.6	0.128	0.135
30	+0.033 +0.020	30	+0.061 +0.040	42	47	48	30	11	9.5	42.7	0.6	22 300	39 500	27 800	72 500	1 500	6 000	NKXR30T2	NKXR30T2Z	44	0.6	0.162	0.169
35	+0.041 +0.025	35	+0.075 +0.050	47	52	53	30	12	9	47.7	0.6	20 000	36 000	31 000	87 000	1 400	5 500	NKXR35T2	NKXR35T2Z	49	0.6	0.184	0.195
40	+0.041 +0.025	40	+0.075 +0.050	52	60	61	32	13	10	55.7	0.6	25 900	52 500	43 000	121 000	1 200	4 800	NKXR40T2	NKXR40T2Z	56	0.6	0.226	0.237
45	+0.041 +0.025	45	+0.075 +0.050	58	65	66.5	32	14	9	60.5	0.6	27 600	59 000	45 500	135 000	1 100	4 400	NKXR45T2	NKXR45T2Z	61	0.6	0.267	0.286
50	+0.041 +0.025	50	+0.075 +0.050	62	70	71.5	35	14	10	65.5	0.6	27 900	62 000	48 500	150 000	1 000	4 000	NKXR50T2	NKXR50T2Z	66	0.6	0.309	0.329

注 1) 面取寸法 r の最小許容寸法である。

2) 軸およびハウジングの隅の丸みの半径 r_a の最大許容寸法である。

内輪付き

NKXR+IR形
NKXR··Z+IR形



d 12~45 mm

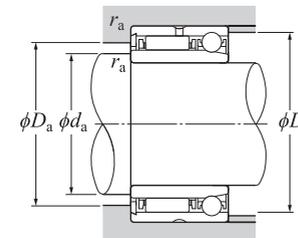
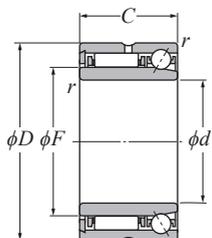
d	主要寸法													基本動 定格荷重		基本静 定格荷重		許容回転速度		呼び番号		取付関係寸法				質量	
	d _w	D	D ₁	D ₂	B	C	C ₁	C ₂	F	a	r _{s min} ¹⁾	r _{1s min} ¹⁾	C _r	C _{0r}	C _a	C _{0a}	min ⁻¹ グリース 油潤滑	油潤滑	NKXR+IR形	NKXR··Z+IR形	d _a 最小	d _b 最小	r _{as} ²⁾ 最大	r _{1as} ²⁾ 最大	NKXR +IR形	NKXR ··Z+IR形	
12	15 ^{+0.050 +0.032}	24	28	29	16	23	9	6.5	15	23.7	0.3	0.3	8 250	10 200	12 200	26 800	2 800	11 000	NKXR15T2+IR12×15×16	NKXR15T2Z+IR12×15×16	25	14	0.3	0.3	0.056	0.060	
14	17 ^{+0.050 +0.032}	26	30	31	17	25	9	8	17	25.7	0.3	0.3	10 400	14 400	12 700	29 000	2 500	10 000	NKXR17T2+IR14×17×17	NKXR17T2Z+IR14×17×17	27	16	0.3	0.3	0.060	0.063	
17	20 ^{+0.061 +0.040}	30	35	36	20	30	10	10.5	20	30.7	0.3	0.3	16 400	27 100	20 200	46 500	2 100	8 500	NKXR20T2+IR17×20×20	NKXR20T2Z+IR17×20×20	32	19	0.3	0.3	0.105	0.110	
20	25 ^{+0.061 +0.040}	37	42	43	20	30	11	9.5	25	37.7	0.6	0.3	14 200	24 000	27 300	68 000	1 800	7 000	NKXR25T2+IR20×25×20	NKXR25T2Z+IR20×25×20	39	22	0.6	0.3	0.155	0.162	
25	30 ^{+0.061 +0.040}	42	47	48	20	30	11	9.5	30	42.7	0.6	0.3	22 300	39 500	27 800	72 500	1 500	6 000	NKXR30T2+IR25×30×20	NKXR30T2Z+IR25×30×20	44	27	0.6	0.3	0.197	0.202	
30	35 ^{+0.075 +0.050}	47	52	53	20	30	12	9	35	47.7	0.6	0.3	20 000	36 000	31 000	87 000	1 400	5 500	NKXR35T2+IR30×35×20	NKXR35T2Z+IR30×35×20	49	32	0.6	0.3	0.224	0.235	
35	40 ^{+0.075 +0.050}	52	60	61	20	32	13	10	40	55.7	0.6	0.3	25 900	52 500	43 000	121 000	1 200	4 800	NKXR40T2+IR35×40×20	NKXR40T2Z+IR35×40×20	56	37	0.6	0.3	0.270	0.281	
40	45 ^{+0.075 +0.050}	58	65	66.5	20	32	14	9	45	60.5	0.6	0.3	27 600	59 000	45 500	135 000	1 100	4 400	NKXR45T2+IR40×45×20	NKXR45T2Z+IR40×45×20	61	42	0.6	0.3	0.318	0.337	
45	50 ^{+0.075 +0.050}	62	70	71.5	25	35	14	10	50	65.5	0.6	0.6	27 900	62 000	48 500	150 000	1 000	4 000	NKXR50T2+IR45×50×25	NKXR50T2Z+IR45×50×25	66	48	0.6	0.6	0.379	0.400	

注 1) 面取寸法 r または r₁ の最小許容寸法である。

2) 軸およびハウジングの隅の丸みの半径 r_a または r_{1a} の最大許容寸法である。

備考 内輪の呼び番号は IR・内径寸法×外径寸法×幅寸法で構成している。

NKIA59形



d 15~70 mm

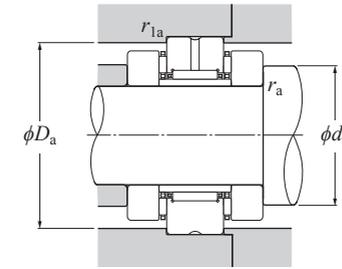
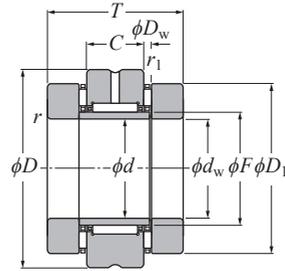
主要寸法					基本動定格荷重		基本静定格荷重		許容回転速度		呼び番号	取付関係寸法				質量 kg (参考)
mm					N ラジアル		N アキシャル		min ⁻¹ グリース 油潤滑			d _a 最小	mm		r _{as} ²⁾ 最大	
d	D	C	F	r _s min ¹⁾	C _r	C _{0r}	C _a	C _{0a}	グリース 潤滑	油潤滑		D _a 最大	D _b 最大			
15	28	18	20	0.3	9 500	13 400	2 340	3 050	13 000	20 000	NKIA 5902A	17.5	22	25.5	0.3	0.050
17	30	18	22	0.3	10 100	14 900	2 530	3 550	12 000	18 000	NKIA 5903A	19.5	24	27.5	0.3	0.056
20	37	23	25	0.3	16 500	22 100	4 700	6 150	11 000	16 000	NKIA 5904A	22.5	28	34.5	0.3	0.111
22	39	23	28	0.3	17 500	24 800	4 900	6 750	9 500	14 000	NKIA59/22A	24.5	31	36.5	0.3	0.120
25	42	23	30	0.3	18 600	27 400	5 100	7 350	8 500	13 000	NKIA 5905A	27.5	33	39.5	0.3	0.130
30	47	23	35	0.3	19 400	30 500	5 400	8 550	7 500	11 000	NKIA 5906A	32.5	38	44.5	0.3	0.147
35	55	27	42	0.6	25 700	46 000	7 400	12 300	6 500	9 500	NKIA 5907A	40	45	50	0.6	0.243
40	62	30	48	0.6	31 000	61 000	7 750	14 000	5 500	8 500	NKIA 5908A	45	51	57	0.6	0.347
45	68	30	55	0.6	33 000	69 500	8 500	17 100	5 000	7 500	NKIA 5909A	50	58	63	0.6	0.401
50	72	30	60	0.6	33 500	73 500	8 800	18 700	4 300	6 500	NKIA 5910A	55	63	67	0.6	0.410
55	80	34	63	1	44 500	95 500	14 300	33 000	4 300	6 500	NKIA 5911A	61	66.5	74	1	0.590
60	85	34	68	1	45 500	101 000	14 800	36 000	4 000	6 000	NKIA 5912A	66	71.5	79	1	0.632
65	90	34	75	1	46 000	106 000	15 200	39 000	3 700	5 500	NKIA 5913A	71	78.5	84	1	0.708
70	100	40	80	1	62 500	146 000	18 600	47 500	3 300	5 000	NKIA 5914A	76	84	94	1	1.05

注 1) 面取寸法 r の最小許容寸法である。

2) 軸およびハウジングの隅の丸みの半径 r_a の最大許容寸法である。

備考 この軸受は一方向のアキシャル荷重が負荷できる。

AXN形



d 20~50 mm

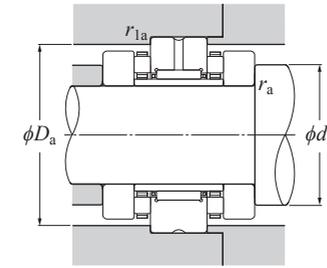
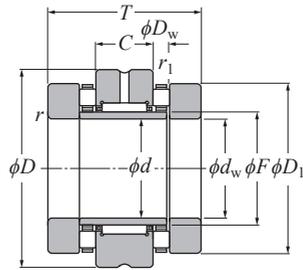
d	主要寸法									基本動 定格荷重 N C _r	基本静 定格荷重 N C _{0r}	基本動 定格荷重 N C _a	基本静 定格荷重 N C _{0a}	許容回転速度		呼び番号	ラジアル 内部すきま μm		取付関係寸法				予圧量 N	起動トルク ³⁾ N·mm	質量 kg (参考)
	d _w	D	D ₁	T	C	F	D _w	r _s min ⁻¹	r _{1s} min ⁻¹					グリース 潤滑	油潤滑 潤滑		最小	最大	d _a	D _a	r _{as} ²⁾	r _{1as} ²⁾			
20	20 ^{+0.061 +0.040}	52	42	40	16	25	2	0.6	0.6	15 100	22 400	14 600	58 000	1 800	7 000	AXN2052	10	30	39	46	0.6	0.6	1 300	330	0.400
25	25 ^{+0.061 +0.040}	57	47	44	20	30	2	0.6	0.6	22 100	34 000	16 300	69 500	1 500	6 000	AXN2557	10	30	44	51	0.6	0.6	1 450	400	0.520
30	30 ^{+0.061 +0.040}	62	52	44	20	35	2	0.6	0.6	24 800	41 500	17 800	81 500	1 400	5 500	AXN3062	10	40	50	56	0.6	0.6	1 600	550	0.590
35	35 ^{+0.075 +0.050}	70	60	48	20	40	3	1	0.6	26 400	47 000	27 400	110 000	1 200	4 700	AXN3570	10	40	56	64	1	0.6	2 450	900	0.800
40	40 ^{+0.075 +0.050}	75	65	48	20	45	3	1	0.6	28 000	52 500	29 800	128 000	1 100	4 300	AXN4075	10	40	62	69	1	0.6	2 650	1 050	0.890
45	45 ^{+0.075 +0.050}	80	70	54	25	50	3	1	0.6	38 500	74 500	31 500	143 000	1 000	3 900	AXN4580	10	40	67	74	1	0.6	2 800	1 200	1.00
50	50 ^{+0.075 +0.050}	90	78	54	25	55	3	1	0.6	41 000	82 000	38 000	186 000	900	3 500	AXN5090	15	50	75	83	1	0.6	3 400	1 600	1.42

注 1) 面取寸法 r または r₁ の最小許容寸法である。

注 2) 軸およびハウジングの隅の丸みの半径 r_a または r_{1a} の最大許容寸法である。

3) 標準予圧量の起動トルク値を示す。

ARN形



d 20~70 mm

d	主要寸法									基本動 定格荷重		基本静 定格荷重		許容回転速度		呼び番号	ラジアル 内部すきま μm		取付関係寸法				予圧量 N	起動トルク ³⁾ N·mm	質量 kg (参考)
	d _w	D	D ₁	T	C	F	D _w	r _s mm ¹⁾	r _{1s} mm ¹⁾	N ラジアル C _r	N アキシャル C _{0r}	N C _a	N C _{0a}	min ⁻¹ グリース 潤滑	油潤滑 滑		最小	最大	d _a 最小	D _a 最大	r _{as} ²⁾ 最大	r _{1as} ²⁾ 最大			
20	20 ^{+0.061/+0.040}	52	42	46	16	25	5	0.6	0.6	15 100	22 400	27 300	68 000	1 800	7 000	ARN2052T2	10	30	39	46	0.6	0.6	2 500	430	0.440
20	20 ^{+0.061/+0.040}	62	52	60	20	30	7.5	1	0.6	22 100	34 000	53 500	129 000	1 500	6 000	ARN2062	10	30	48	56	1	0.6	4 950	1 150	0.910
25	25 ^{+0.061/+0.040}	57	47	50	20	30	5	0.6	0.6	22 100	34 000	27 800	72 500	1 500	6 000	ARN2557T2	10	30	44	51	0.6	0.6	2 600	500	0.560
25	25 ^{+0.061/+0.040}	72	62	60	20	35	7.5	1	0.6	24 800	41 500	54 500	139 000	1 200	4 900	ARN2572	10	40	56	66	1	0.6	5 050	1 400	1.22
30	30 ^{+0.061/+0.040}	62	52	50	20	35	5	0.6	0.6	24 800	41 500	31 000	87 000	1 400	5 500	ARN3062T2	10	40	49	56	0.6	0.6	2 900	650	0.630
30	30 ^{+0.061/+0.040}	80	68	66	20	40	9	1	0.6	26 400	47 000	74 500	190 000	1 100	4 400	ARN3080	10	40	63	73	1	0.6	6 900	2 100	1.54
35	35 ^{+0.075/+0.050}	70	60	54	20	40	6	1	0.6	26 400	47 000	43 000	121 000	1 200	4 800	ARN3570T2	10	40	56	64	1	0.6	3 950	1 050	0.850
35	35 ^{+0.075/+0.050}	85	73	66	20	45	9	1	0.6	28 000	52 500	82 000	222 000	1 000	4 100	ARN3585	10	40	68	77	1	0.6	7 600	2 500	1.67
40	40 ^{+0.075/+0.050}	75	65	54	20	45	6	1	0.6	28 000	52 500	45 500	135 000	1 100	4 400	ARN4075T2	10	40	61	69	1	0.6	4 200	1 250	0.930
40	40 ^{+0.075/+0.050}	90	78	75	25	50	9	1	0.6	38 500	74 500	85 000	238 000	950	3 800	ARN4090	10	40	73	87	1	0.6	7 850	2 850	2.15
45	45 ^{+0.075/+0.050}	80	70	60	25	50	6	1	0.6	38 500	74 500	48 500	150 000	1 000	4 000	ARN4580T2	10	40	66	74	1	0.6	4 450	1 550	1.16
45	45 ^{+0.075/+0.050}	105	90	82	25	55	11	1	0.6	41 000	82 000	121 000	340 000	850	3 300	ARN45105	15	50	83	96	1	0.6	11 200	4 350	3.16
50	50 ^{+0.075/+0.050}	90	78	60	25	55	6	1	0.6	41 000	82 000	62 500	215 000	900	3 600	ARN5090	15	50	75	83	1	0.6	5 800	2 050	1.48
50	50 ^{+0.075/+0.050}	110	95	82	25	60	11	1.1	0.6	41 000	85 000	125 000	365 000	800	3 100	ARN50110	15	50	88	101	1	0.6	11 600	4 900	3.38
55	55 ^{+0.090/+0.060}	115	100	82	25	65	11	1.1	0.6	45 000	98 000	130 000	385 000	750	2 900	ARN55115	15	50	93	106	1	0.6	12 000	5 500	3.61
60	60 ^{+0.090/+0.060}	120	105	82	25	70	11	1.1	0.6	45 000	91 500	134 000	410 000	700	2 700	ARN60120	15	50	98	111	1	0.6	12 400	6 000	3.81
65	65 ^{+0.090/+0.060}	125	110	82	25	75	11	1.1	0.6	55 000	104 000	138 000	435 000	650	2 600	ARN65125	15	50	103	116	1	0.6	12 800	6 500	4.00
70	70 ^{+0.090/+0.060}	130	115	82	25	80	11	1.1	0.6	57 000	119 000	142 000	460 000	650	2 500	ARN70130	15	50	106	121	1	0.6	13 200	7 000	4.25

注 1) 面取寸法 r または r₁ の最小許容寸法である。

注 2) 軸およびハウジングの隅の丸みの半径 r_a または r_{1a} の最大許容寸法である。
3) 標準予圧量の起動トルク値を示す。