

NTN

転がり軸受 総合カタログ

総合解説 目次

1. 転がり軸受の分類と特徴 A-5	5. 主要寸法と呼び番号 A-41	10. 摩擦と発熱量 A-100	15. 軸受の取扱い A-136
1.1 構造 A-5	5.1 主要寸法 A-41	10.1 摩擦 A-100	15.1 取扱い上の注意 A-136
1.2 分類 A-5	5.2 呼び番号 A-43	10.2 発熱量 A-100	15.2 軸受の保管 A-136
1.3 特徴 A-8		10.3 起動トルク計算 A-101	15.3 軸受の取付け A-137
2. 軸受の選定 A-12	6. 軸受の精度 A-49	11. 潤滑 A-102	15.4 潤滑剤の封入 A-144
2.1 軸受選定フローチャート A-12	6.1 寸法精度と回転精度 A-49	11.1 潤滑の目的 A-102	15.5 取付け後の回転検査 A-144
2.2 形式と性能比較 A-14	6.2 JIS用語の解説 A-50	11.2 潤滑方法と特性 A-102	15.6 軸受の取外し A-145
2.3 軸受配列の選定 A-15	6.3 面取寸法とテーパ穴の許容差 A-64	11.3 グリース潤滑 A-102	15.7 軸受の保守・点検 A-147
3. 定格荷重と寿命 A-17	6.4 精度の測定方法 A-66	11.4 熱固化型グリース (ポリループ®ベアリング用潤滑剤) A-109	15.8 軸受メンテナンス商品 A-150
3.1 軸受の寿命 A-17	6.5 GPSについて A-67	11.5 油潤滑 A-110	16. 軸受の損傷と対策 A-152
3.2 基本定格寿命と基本動定格荷重 A-17	7. はめあい A-69		16.1 軸受の損傷と主な発生原因および対策 A-152
3.3 補正定格寿命 A-18	7.1 はめあいについて A-69	12. 軸受の密封装置 A-114	16.2 転走跡と荷重のかかり方 A-157
3.4 修正定格寿命 A-19	7.2 適切なはめあいの必要性 A-69	13. 軸受材料 A-117	17. 技術データ A-158
3.5 使用機械と必要寿命 A-22	7.3 はめあいの選定 A-69	13.1 軌道輪および転動体 A-117	17.1 ラジアル内部すきまと アキシャル内部すきまとの関係 A-158
3.6 ワイブル分布と信頼度係数 A-23	8. 軸受内部すきまと予圧 A-80	13.2 保持器 A-119	17.2 アキシャル荷重と アキシャル変位量との関係 A-163
3.7 傾き角（取付誤差）と寿命 A-24	8.1 軸受内部すきま A-80	13.3 シール用ゴム A-120	17.3 許容アキシャル荷重 A-167
3.8 すきまと寿命 A-25	8.2 軸受内部すきまの選定 A-80	13.4 軸受周辺（軸，ハウジング） A-120	17.4 はめあい面の圧力 A-168
3.9 基本静定格荷重 A-25	8.3 軸受の予圧 A-92	13.5 NTN長寿命軸受の紹介 A-120	17.5 圧入および引抜きに要する力 A-170
3.10 許容静等価荷重 A-26	8.4 必要最小荷重 A-96	13.6 軸受の疲労解析技術の紹介 A-126	17.6 軸受技術計算ツール紹介 A-170
3.11 許容アキシャル荷重 A-26	9. 許容回転速度 A-98		
3.12 基本動定格荷重の見直しについて A-28	9.1 定速回転 A-98	14. 軸およびハウジングの設計 A-133	
3.13 寿命計算ツール紹介 A-28	9.2 低速回転および急加減速 A-99	14.1 軸受の固定 A-133	
4. 軸受荷重の計算 A-29	9.3 揺動回転 A-99	14.2 軸受の取付関係寸法 A-134	
4.1 軸系に作用する荷重 A-29	9.4 熱定格回転速度 A-99	14.3 軸およびハウジングの精度 A-135	
4.2 軸受への荷重配分 A-34		14.4 軸受の許容傾き角・許容調心角 A-135	
4.3 平均荷重 A-35			
4.4 等価荷重 A-36			
4.5 軸受の定格寿命および許容荷重の計算例 A-38			