

作成日： 年 月 日
貴社名：
部署名：

(弊社事業場窓口)宛

ELV/RoHS10物質エビデンス一覧表(記入例)

承認	確認	作成
作成者連絡先 (電話番号):		

品番/品名		シール(6800LU)		構成部材(複合材料の場合は均質材料)ごとに 部材名を記入			
構成部材名		ゴム	芯金				
材料名	報告書No.	NBR	SPCC				
購入形態		③	①	定性・定量分析報告書No. を記入			
仕入先		A社	B社	該当する番号を記入 ① 購入部品 ② 購入副資材 ③ 購入原料 ④ 内製部品 ⑤ NTN支給品 ⑥ その他			
対象の 環境負荷物質 (測定値、 3σの単位はppm)	鉛	測定値	50	40	支給品の場合は納入元(メーカー名)を記入		
		3σ	20	15			
		測定方法	EDX	EDX			
	水銀	測定値	18	30		蛍光X線分析は、3σの記載が必要	
		3σ	10	20			
		測定方法	EDX	EDX			
	カドミウム	測定値	2	15			該当する省略名を記入 ・EDX(エネルギー分散型蛍光X線分析)(3σ併記要) ・WDX(波長分散型蛍光X線分析)(3σ併記要) ・ICP-AES(誘導結合プラズマ発光分光分析) ・ICP-MS(誘導結合プラズマ質量分析) ・AAS(原子吸光分析) ・GC/MS(溶媒抽出ガスクロマトグラフ質量分析) ・TD-GC/MS(加熱脱離ガスクロマトグラフ質量分析) ・吸光(ジフェニルカルバジド吸光光度分析)
		3σ	-	10			
		測定方法	ICP-AES	EDX			
	6価クロム	測定値	100	30			
3σ		-	-				
測定方法		吸光	AAS				
PBB	測定値	1	-				
	3σ	-	-				
	測定方法	GC/MS	-				
PBDE	測定値	1	-				
	3σ	-	-				
	測定方法	GC/MS	-				
DEHP	測定値	64	-				
	測定方法	TD-GC/MS	-				
	測定方法	TD-GC/MS	-				
BBP	測定値	103	-				
	測定方法	TD-GC/MS	-				
	測定方法	TD-GC/MS	-				
DBP	測定値	78	-				
	測定方法	TD-GC/MS	-				
	測定方法	TD-GC/MS	-				
DIBP	測定値	56	-				
	測定方法	TD-GC/MS	-				
	測定方法	TD-GC/MS	-				
判定(O×)		O	O	上記記載に関して、自己チェック結果を記入			

自己チェック

1) 全ての構成部品(部品、材料、副資材、工程材料、包装材)を洩れなく記載した	○あるいは×
2) 全ての構成部品について判定結果を記入した	○