

海外事業所における環境への取り組み

● アメリカNTN製造
エルジン工場

1500 Holmes Road, Elgin, Illinois 60123, U.S.A.

操業開始：1975年 敷地面積：137,000m²

生産品目：ハブベアリング、アンギュラユニット、鋼球

ISO14001 認証取得年月：2000年6月

ヒッコリーの苗木を寄贈

2001年より慈善活動「Food Drive」に協力しています。従業員が寄付した食品は、地元組織を通じ、家庭内暴力やホームレスなどさまざまな危機に面している人びとに配られました。

また本年4月に開催された「アースデー(地球の日)」では、エルジン市にヒッコリーの苗木を寄贈し、市内の公園に従業員が植樹を行いました。



市内の公園での従業員による植樹



アースデーの一コマ

● アメリカNTN製造
シラーパーク工場

9515 Winona Avenue, Schiller Park, Illinois 60176, U.S.A.

操業開始：1971年 敷地面積：9,713m²

生産品目：ラジアルボールベアリング

ISO14001 認証取得年月：2000年9月

クレーツ(大型段ボール箱)
の再利用化

日本からの部品輸送に使用していたクレーツを完成品の出荷箱として再利用したほか、廃棄物の分別回収を徹底するなどリサイクル活動に取り組みました。

また組み立て後の熱乾燥を廃止したり、場内蛍光灯を消費電力の少ないタイプに切替えるなど省エネルギー化にも取り組みました。



クレーツ



省エネタイプの蛍光灯

● NTN-BOWER マコム工場

711 North Bower Road, Macomb, Illinois 61455-2511, U.S.A.

操業開始：1985年 敷地面積：408,500m²

生産品目：シリンドリカルローラベアリング、テーパローラベアリング

ISO14001 認証取得年月：2000年6月

電気・ガスの消費コスト削減

熱処理炉やボイラーのガスバーナーを定期的に調整し燃焼効率を高めたほか、ロータリハース炉では高効率バーナーへの変更を行い、省エネルギー化を図りました。

また工場に輻射型の暖房機を設置し効果的な暖房を行った結果、天然ガスの消費コストを前年度比で約9,000ドル削減しました。



作業場所の上に取り付けられた輻射型ヒーター

● NTN-BOWER ハミルトン工場

2086 Military Street South, Hamilton, Alabama 35570, U.S.A.

操業開始：1985年 敷地面積：208,000m²

生産品目：テーパローラベアリング

ISO14001 認証取得年月：2000年6月

油類の消費量を大幅に削減

油類のリサイクルを積極的に推進しており、2004年は、焼入れ油、作動油、プレス油等、計30,800ガロンのリサイクルを行い、油類の消費量を大幅に削減しました。

今後、浸炭炉のガス消費量の削減や高効率モータ等の採用により、省エネルギー化に取り組んでいきます。



使用済み作動油の回収

● NTNドライブシャフト

8251 South International Drive, Columbus, Indiana 47201, U.S.A.

操業開始：1991年 敷地面積：485,623m²

生産品目：等速ジョイント

ISO14001 認証取得年月：1999年12月

固形廃棄物を大幅削減

段ボール及び木製パレットのリサイクル利用率を向上させ、埋立て処理する固形廃棄物を31%削減しました。

また、昨年11月には、環境に対する優れた取組みに対し贈られる「2004年インディアナ州知事賞」の表彰を受けました。これは「環境を継続的(5年連続)に改善した」ことが評価されたもので、このカテゴリーで2度目の受賞となるものです。



リサイクル活動の推進

2004年インディアナ州知事賞

● NTN-BCA
リティッツ工場

401 West Lincoln Avenue Lititz, Pennsylvania 17543-7020, U.S.A.

操業開始：1997年 敷地面積：24,919m²生産品目：ラジアルボールベアリング、ニードルローラベアリング、
ロッカーアーム軸受、EMカップリング

ISO14001 認証取得年月：2000年7月

新型コンプレッサに切替え
省エネルギー化を推進

従来のピストン式空気圧縮器(エアコンプレッサ)複数台を高効率の新型スクロール式コンプレッサ2基に切替えるなど、省エネルギー化を推進しています。



新型スクロール式コンプレッサ

● カナダNTN
カナダ工場

6740 Kit mat Road, Mississauga, Ontario, L5N 1M6, Canada

操業開始：1973年 敷地面積：61,500m²

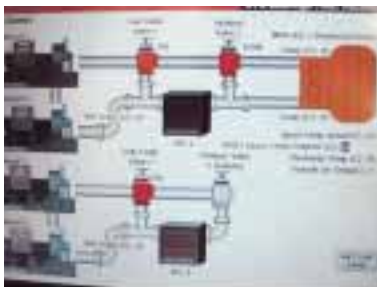
生産品目：ラジアルボールベアリング、アンギュラユニットベアリング

ISO14001 認証取得年月：1999年7月

コンプレッサ排熱利用暖房システムを導入

アンギュラユニットベアリング生産対応として、新規に建屋を増築しました。その際、コンプレッサ排熱利用暖房システムを導入し、2万CAN\$/年ものガス燃料費(CO₂)の削減を図りました。

また、研削スラッジ固形化装置の活用により、資源の有効利用とゼロエミッションの徹底を図っています。



コンプレッサ排熱利用暖房システム

研削スラッジ固形化装置

● ドイツNTN製造
メットマン工場

NTN Strasse 1-3 40822 Mettmann, F.R. Germany

操業開始：1971年 敷地面積：62,312m²

生産品目：ボールベアリング、アンギュラユニット、油圧式及び機械式オートテンションナ

ISO14001 認証取得年月：1999年6月

地元メットマン市に
榎(ハン)の木を寄贈

2004年はメットマン市にとって「町の名前が歴史に登場して1,100年」という記念の年でした。これを記念して、メットマン市民及び企業からの寄贈により1,100本の木が市街地に植樹され、当工場からも、7本の榎(ハン)の木とベンチを寄贈しました。



市街地での植樹

● NTN トランスミッションズ・ ヨーロッパ

Z.A. des Tremelieres Communaute Urbaine du Mans 72704 Allonnes Cedex, France

操業開始：2000年 敷地面積：456,000m²

生産品目：等速ジョイント

ISO14001 認証取得年月：2003年1月

環境マネジメントに取組み 大きな成果

場内からの熱の漏出を防ぐため、フォークリフト出入り口のシャッター開閉時間を短縮し、ガス消費量を大幅に削減しました。

また、油水分離装置を新たに設置し、使用済みの洗浄水を再生・再利用することにより「自然界への排水ゼロ」を達成しました。



自動開閉式シャッター



油水分離装置

● NTN マニュファクチャリング・ タイランド

111/2 Moo 4, Tambol Pluakdaeng, Amphur Pluakdaeng, Rayong 21140, Thailand

操業開始：1999年 敷地面積：114,846m²

生産品目：等速ジョイント、ハブベアリング、ニードルローラベアリング、オートテンショナ、タイミングベルト用プーリ、ロッカーアーム用総ころニードル軸受、電磁クラッチ用軸受、流体動圧軸受

ISO14001 認証取得年月：2003年8月

自然光を活用し昼間の照明 コストを削減

新工場の屋根にスカイライト(透明な屋根材)を採用し、自然光を採り入れることで昼間の照明コストを削減しました。

また表面加工廃水用に、タイ国内法に準拠した廃水処理装置を設置しました。



スカイライト



廃水処理装置

● 恩梯恩日本電産 (浙江)有限公司

中華人民共和国浙江省平湖經濟開發区

操業開始：2003年 敷地面積：43,000m²

生産品目：流体動圧軸受ユニット

ISO14001 認証取得年月：2005年1月

本年1月 ISO14001の 認証を取得

ISO14001の認証取得に向けた準備チームを昨年8月に設置し、取得準備を始めました。さらに各部門で選ばれたスタッフが内部審査員研修に参加し、資格を取得。9月には環境管理システムの運用を開始するなど、十分な準備を行った結果、今年1月ISO14001環境管理システム認証を取得しました。



緊急時の訓練(消防訓練)

● 廣州恩梯恩裕隆傳動 系統有限公司

中華人民共和国広東省廣州市經濟技術開發区東区駿達路11号

操業開始：2003年 敷地面積：52,821m²

生産品目：等速ジョイント

ISO14001 認証取得年月：2005年4月

従業員への環境教育を積極 的に実施

昨年8月にISO14001取得準備チームを立ち上げ環境管理体制の構築を進め、本年4月に認証取得を完了しました。

従業員への環境教育を積極的に実施しており、ごみの分別などを徹底し、資源の有効利用を図っています。



ごみの分別